

ROBOTYZACJA, AUTOMATYZACJA I MASZyny CNC

OFERTA DLA STOLARZY I PRZEMYSŁU MEBLARSKIEGO



MASZYNY Z PASJĄ
Z PASJĄ DO MASZYN

INFOTEC
CNC

Zdjęcia:
mgr inż. Jerzy Ostrowski i InfoTEC CNC oraz zdjęcia stockowe.

Zastrzegamy możliwość zmian w promowanych wydarzeniach. Zastrzegamy możliwość
zmian konstrukcyjnych i wyposażenia maszyn oraz w ich parametrach.

Zdjęcia i ilustracje mają charakter poglądowy.

InfoTEC CNC FIRMA Z HISTORIA I TRADYCJĄ

Polski producent! Europejska marka!

Historia marki InfoTEC sięga lat 90.. XX wieku. Impulsem do jej powstania było zamiłowanie założycieli do postępu i innowacji. Od początku innowatorzy byli ukierunkowani na produkcję maszyn CNC dla profesjonalistów. Codziennie z pasją podchodzili do nowych rozwiązań i sukcesywnie rozwijali swoje produkty.

InfoTEC CNC, już z ponad 20. letnią tradycją, zajmuje mocną pozycję wśród producentów przemysłowych maszyn CNC. Specjalizuje się w projektowaniu i produkcji nowoczesnych oraz zaawansowanych technicznie rozwiązań do obróbki różnego rodzaju materiałów, tj.: drewno lite, drewnopochodne surowce, tekstylia, skóry naturalne, tworzywa sztuczne, metale miękkie, kompozyty oraz wiele innych.

Mariusz Czaplński, Dyrektor ds. Produkcji z Investment Trading Consulting sp. z o.o.

"Jesteśmy dumni, że nasza firma jest utożsamiana z wysoką jakością, solidnością i niezawodnością!"

Osiągnęliśmy tę opinię poprzez ciężką, systematyczną pracę oraz za sprawą takich partnerów biznesowych, jak firma InfoTEC z Zasutowa. Gdyż z takimi dostawcami można budować prawdziwy biznes. Są solidnymi fachowcami, posiadającymi ogromną wiedzę na temat swojej branży, a maszyny wychodzące „spod ich rąk” wyróżniają się jakością i niezawodnością."



Zapoznaj się z pracą naszych maszyn na kanale YouTube



Odwiedź nas także na portalu FACEBOOK

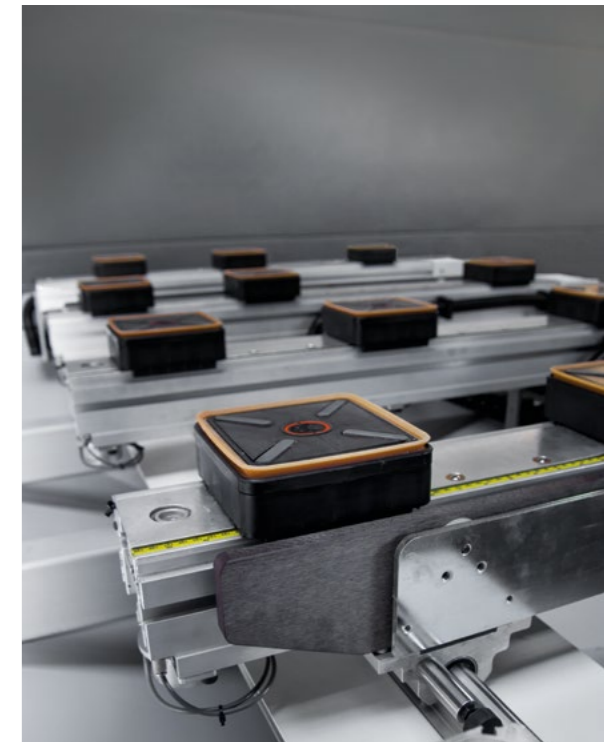


Z tradycją w nowoczesność

Silna pozycja InfoTEC CNC na rodzimym rynku zachęciła zarząd do dalszego dynamicznego rozwoju po przez umocnienie marki na zagranicznych arenach. W tym celu stworzono dużą grupę międzynarodowych dystrybutorów, którzy sukcesywnie promują markę oraz dostarczają polskie rozwiązania do takich krajów jak: Szwecja, Niemcy, Wielka Brytania, Stany Zjednoczone i wielu innych.

Spojrzenie w przyszłość

Rozwój branży oraz spojrzenie InfoTEC CNC w przyszłość ukierunkował nowe horyzonty rozwoju dla klientów oraz produktów InfoTEC CNC. W 2018 roku została powołana nowa jednostka badawczo-rozwojowa, która projektuje automatyczne procesy produkcyjne. InfoTEC ENGINEERING swoją ofertę opiera na doradztwie oraz kooperacji z klientem. W ten sposób powstają produkty idealnie dopasowane do potrzeb odbiorcy.



#infotecnc



Oferujemy Tobie więcej!Najszybszy w branży
serwis producenta

Serwis producenta

InfoTEC CNC posiada własny serwis składający się z kilku zespołów. Każdy z zespołów jest w pełni mobilny oraz posiada odpowiednią wiedzę i doświadczenie, aby zapewnić usługi serwisowe na najwyższym poziomie. Kolejną ważną cechą utrzymania produkcji klienta, jest fakt, iż całość produkcji maszyn InfoTEC CNC odbywa

się w Polsce pod Poznaniem, co sprawia, iż wszystkie niezbędne podzespoły znajdują się na magazynie w firmie. Stąd klient może liczyć na szybką interwencję i jak najszybsze przywrócenie produkcji u klienta. Wiemy, iż jest to jedna z najważniejszych rzeczy, dlatego kwestie serwisu traktujemy priorytetowo.



Najważniejsze wartości!

W InfoTEC CNC wierzymy, iż zaufanie jest największą wartością w biznesie i uznajemy tę wartość za najważniejsze kryterium w partnerstwie. Dzięki zaufaniu przez prawie dwie dekady mogliśmy pojmować współpracę z kilkoma tysiącami firm.

Wierzymy również, że opierając relację na partnerstwie można osiągnąć zdecydowanie więcej, dlatego też wspieramy swoich klientów na drodze zakupu nowej technologii, która zapewni naszym klientom ich dalszy rozwój.



**Zaufanie.
Partnerstwo.
Technologia.
Rozwój.**

OFERUJEMY TOBIE WIĘCEJ, NIŻ TYLKO MASZYNY CNC!



Przemysłowa technologia

InfoTEC CNC dostarcza przemysłowe urządzenia sterowane komputerowo. Cały proces produkcji jest starannie kontrolowany w celu dostarczenia klientowi maszyny najwyższej jakości. Użyte podzespoły oraz zastosowana technologia produkcji daje gwarancję długoletniej bezawaryjności.



Konsulting finansowy

InfoTEC CNC współpracuje z wieloma instytucjami finansowymi oraz firmami obsługującymi dotacje, m.in. z UE czy ZUS. Znajomość rynku finansującego inwestycje biznesowe sprawia, iż InfoTEC ma możliwość rekomendowania rozwiązań najkorzystniej dopasowanych do klienta.



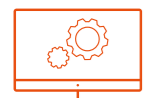
Doradztwo techniczne

Doświadczenie zebrane z ponad tysiąca wdrożeń systemów CNC oraz ścisła współpraca z klientami, daje InfoTEC CNC możliwość świadczenia indywidualnego i profesjonalnego wsparcia konfiguracyjnego maszyny dla każdego klienta. Cały proces wyboru odpowiedniej technologii, która będzie spełniać oczekiwania klienta jest całkowicie za darmo.



Wsparcie technologiczne

InfoTEC CNC służy klientom również wsparciem technologicznym. Pomoc w doborze odpowiednich narzędzi i sposobu obróbki materiału oferowana jest dla każdego klienta przez cały okres użytkowania maszyny. Konsultacje z tego zakresu sprawiają, iż klient oszczędza czas na poszukiwanie informacji i koncentruje się wyłącznie na rzeczach dla niego ważnych.



Szkolenie praktyczne

InfoTEC CNC zapewnia szkolenia z umiejętności obsługi urządzeń marki InfoTEC CNC nieodpłatnie dla każdej zakupionej maszyny. Kurs składa się z części teoretycznej i praktycznej, prowadzony jest w sposób efektywny i na najwyższym poziomie.



Serwis producenta i dożywotnia zdalna pomoc

Od ponad 20. lat InfoTEC gwarantuje swoim klientom serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. Posiada mobilne zespoły serwisowe, składające się z doświadczonych i wyszkolonych techników. Serwisanci poruszają się po terenie całej Polski i Europy. Dodatkowo w cały okresie użytkowania urządzenia InfoTEC CNC zapewnia darmową oraz szybką zdalną pomoc. Efektywnie zarządzany serwis producenta, zapewnia klientom maksymalną produktywność maszyny i ogranicza ewentualne przestoje produkcyjne do minimum.



InfoTEC CNC

marka od lat nagradzana
przez specjalistów!

InfoTEC CNC od początku działalności zdobywał autorytet wśród specjalistów i klientów. Regularnie wyróżniany jest m.in. za innowacyjność, jakość oraz za wpływ w rozwój polskiej myśli technologicznej. Jesteśmy dumni z tak wielu nagród.

DOCENIENI RÓWNIEŻ
PRZEZ SPECJALISTÓW



2019

ZŁOTY MEDAL MTP
DREMA
ZROBOTYZOWANE STANOWISKO
InfoTEC seria **EVO**

2018

ZŁOTY MEDAL MTP
DREMA
INNOWACYJNE CENTRA CNC
InfoTEC seria **EVO**

2017

SREBRNY MEDAL REMADAYS
TARGI REKLAMY I POLIGRAFII
ULTRASZYBKI CUTTER
InfoTEC **1616 SUPER CUT**

2016

SREBRNY MEDAL REMADAYS
TARGI REKLAMY I POLIGRAFII
KOMPAKTOWY CUTTER
InfoTEC **1216 C CUT**

2014

ZŁOTY MEDAL MTP
DREMA
AUTOMATYCZNE CENTRUM CNC
InfoTEC **3121 PRO PLUS**

2012

ZŁOTY MEDAL MTP
DREMA
FREZARKA CNC
InfoTEC **3121 Professional**

2011

ZŁOTY MEDAL MTP
EURO-REKLAMA 2011
FREZARKA CNC
InfoTEC **3020 Professional**

2005

ZŁOTY MEDAL MTP
EURO-REKLAMA
OPROGRAMOWANIE
InfoTEC **Engrave Designer**

2019

ZŁOTY MEDAL MTP
SOFAB
MASZYNA DO CIĘCIA PIANKI
InfoTEC **VAC FOAM**

2017

ZŁOTY MEDAL MTP
DREMA
WIELOOPERACYJNE CNC
InfoTEC **PRO Hybrid**

2016

ZŁOTY MEDAL MTP
DREMA
LINIA DO PRODUKCJI MEBLI
InfoTEC **3121 PRO M Line**

2015

SREBRNY MEDAL REMADAYS
TARGI REKLAMY I POLIGRAFII
PLOTER TNĄCO-FREZUJĄCY
InfoTEC **3121 E HoneyComb**

2014

SREBRNY MEDAL REMADAYS
TARGI REKLAMY I POLIGRAFII
PLOTER TNĄCO-FREZUJĄCY
InfoTEC **3121 Energy**

2012

ZŁOTY MEDAL REMADAYS
TARGI REKLAMY I POLIGRAFII
FREZARKA CNC
InfoTEC **3121 Professional**

2007

ZŁOTY MEDAL MTP
EURO-REKLAMA
FREZARKA CNC
InfoTEC **3020 F**

TECHNOLOGIA PRODUKCJI MASZYN

Polski producent maszyn CNC

InfoTEC CNC będąc wiodącym producentem maszyn sterowanych komputerowo, od podstaw projektuje oraz buduje oferowane maszyny CNC. Doświadczenie zdobyte w ponad 20. letniej działalności pozwala dostarczać produkty najwyższej jakości, w których zastosowano nowoczesne i sprawdzone rozwiązania. Głównymi kryteriami doboru podzespołów są: długowieczność działania, wydajność, precyzja oraz energooszczędność maszyny.

Tym samym, InfoTEC CNC dostarcza produkty, które zwiększają efektywność produkcji, redukują koszty wytwarzania oraz osiągają najwyższą jakość obróbki. W całym procesie projektowania oraz produkcji maszyn InfoTEC stosuje przemysłowe rozwiązania, tj. np.: przemysłowe oprogramowanie konstruktorskie CAD, obróbkę łoża na wielkogabarytowych maszynach CNC, specjalne procedury kontroli jakości oraz podzespoły z gwarancją długoletniego użytkowania.

Projektowanie

InfoTEC CNC do projektowania swoich maszyn wykorzystuje najnowsze technologie modelowania CAD 3D. Każdy element urządzenia przed wdrożeniem produkcyjnym przechodzi szereg testów syntetycznych pod kątem obciążeń statycznych i dynamicznych. Takie podejście do produkcji daje gwarancję zachowania wysokich parametrów pracy maszyny nawet podczas długoletniej intensywnej pracy.

Łoże maszyn

Korpusy maszyny InfoTEC CNC oparte są na monolitycznej stalowej ramie. Wysoko gatunkowa stal oraz mocne uźebrowanie łoża zapewnia idealną sztywność oraz wysoki współczynnik wytrzymałości podczas długoletnich obciążeń w trakcie pracy. Ponadto, cała rama obrabiana jest z jednego zamocowania na wielkoformatowym centrum obróbkowym CNC. Gwarantuje to precyzyjne przygotowanie płaszczyzn, pod montaż elementów ruchu liniowego. W efekcie stosowanych przez InfoTEC CNC przemysłowych technologii produkcji korpusu otrzymujemy solidne i o ścisłych parametrach łoża.



Jakość i precyzja

Wszystkie maszyny InfoTEC CNC projektowane są przez doświadczony zespół konstruktorów

Napędy

Duża dynamika pracy maszyn InfoTEC osiągnięta jest dzięki mocnym serwonapędom AC, które kontrolowane są poprzez sterownik cyfrowy. Napędy pracują w połączeniu ze sterownikami w układzie zamkniętej pętli, zapewnia to idealne mapowanie posuwów oraz pewność efektywnej pracy. Do zachowania równowagi pomiędzy dynamiką a precyzją obróbki maszyny InfoTEC CNC stosuje mechanizm

zębata o skośnym uzębieniu (w wybranych seriach), wykonany z utwardzonej i hartowanej stali. Natomiast do przeniesienia napędu między serwośilnikiem a kołem zębatym, wykorzystywana jest precyzyjna bezluzowa jednostopniowa przekładnia planetarna. Ruch liniowy prowadzony jest za pomocą wózków kulkowych słynących z legendarnej jakości producenta - Bosch Rexroth.

Kontrola jakości

Wszystkie fazy montażu przewidują kontrolę zgodności z wymaganiami przeprowadzanymi wg. specjalnych procedur testowych. Regulacja wszystkich prowadnic liniowych realizowana jest z użyciem poziomiccy elektronicznej, a dokładność pozycjonowania pracy sprawdzana jest za pomocą urządzeń marki RENISHAW. Urządzenie po osiągnięciu gotowości zostaje poddane testom praktycznym polegającym na ciągłej pracy z wykorzystaniem wszystkich zespołów roboczych i elementów konstrukcyjnych.

Elektrowrzeciono

InfoTEC CNC w swoich maszynach CNC stosuje elektrowrzeciono zbudowane w oparciu o ceramiczne łożyska. Wrzeciono przystosowane jest do pracy w zakresie od 1 000 do 24 000 obr./min. lub 40 000 obr./min., w zależności od potrzeb klienta. Podstawowa jednostka zespołu obróbkowego może być chłodzona powietrzem lub na życzenie klienta jest możliwość zainstalowania elektrowrzeciona chłodzonego cieczą.



CYFROWA PRODUKCJA DOSTĘPNA JUŻ DZIŚ

NOWY WYMIAR I PRZYSZŁOŚĆ
W BRANŻY MEBLARSKIEJ!



Zapraszamy Państwa na warsztaty dla Profesjonalistów **InfoTEC WORKSHOP**, które w 2019 roku odbywają się pod hasłem „Cyfrowa przyszłość w produkcji i sprzedaży mebli jednostkowych oraz małoseryjnych”.

Podczas warsztatów omawiamy jak kształtuje się przyszłość branży meblarskiej oraz pokazujemy w praktyce, jak działa cyfrowa produkcja mebli skrzyniowych, która jest nieuniknionym elementem przyszłości.

Szczegółowo wyłaniamy cyfrową produkcję oraz sprzedaż mebli, które są przyszłością, ale dostępne są już dziś. Rozwój cyfryzacji produkcji jest nieodzownym i nieuniknionym elementem przyszłości, zarówno wśród mniejszych stolarni, jaki i w średnich czy dużych zakładach produkcyjnych. Elastyczność, szybkość oraz powtarzalność otrzymana wraz z wprowadzeniem cyfrowej produkcji i sprzedaży do własnej firmy umożliwia wzmocnienie swojej pozycji w branży oraz zdecydowanie i skutecznie konkurować na rynku, a tym samym pozyskiwać klientów i zwiększać zyski.

InfoTEC WORKSHOP to także doskonała okazja, aby znaleźć inspirację, otrzymać porady eksperckie czy zapoznać się bliżej z innowacyjnymi maszynami wykorzystywanymi do produkcji mebli.

INFOTEC CNC | BLIŻEJ CIEBIE!

Zapisz się już dziś!

Jesteś zainteresowany warsztatami dla Profesjonalistów?

Wyślij zgłoszenie na adres!

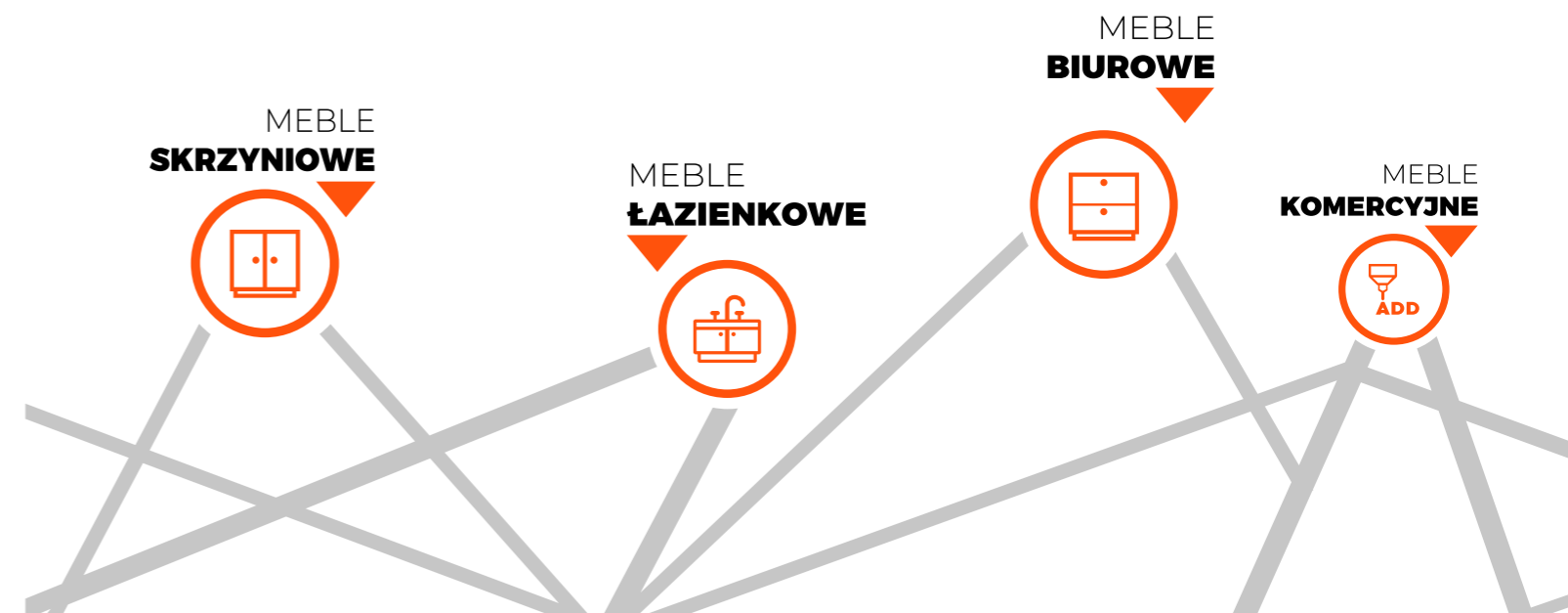
warsztaty@infotec-cnc.com

INFOTEC WORKSHOP

WARSZTATY STOLARSKIE
DLA PROFESJONALISTÓW

CYFROWA PRODUKCJA TO:

- Do 70% szybsza realizacja zamówień
- Szybkie i elastyczne projektowanie
- Płynny przepływ informacji
- Skuteczne zarządzanie produkcją
- Usprawnienie procesu produkcji
- Oszczędność materiału
- Eliminacja błędów
- Optymalizacja zatrudnienia
- Władza nad kosztami produkcji
- Większa grupa odbiorców



INFOCAM CABINET

powered by
**ABRYS
System**

OPROGRAMOWANIE DEDYKOWANE DO MASZYN **INFOTEC CNC**

InfoCAM **CABINET** powered by ABRYS SysTEM jest to kompleksowe rozwiązanie, które pozwala w szybki i elastyczny sposób projektować dowolne meble skrzyniowe, zarówno pojedyncze szafki, jak i całą kuchnię, łazienkę czy biuro. System umożliwia automatycznie wygenerowanie wszystkich danych do produkcji, byś miał czas na wzmocnienie konkurencyjności swojej firmy i jej rozwoju. Dzięki InfoCAM **CABINET** możesz podejrzeć przez Internet wszystkie dane produkcyjne i realizowane projekty wraz z rysunkami technicznymi 3d, które pozwalają na interakcję. System pozwala na indywidualną konfigurację schematów połączeń i dostosowanie parametrów obróbek i narzędzi do technologii obowiązującej w Twojej firmie.



PRZYGOTOWANIE PRODUKCJI

- Wygeneruj wykazy materiałowe i zestawienia akcesoriów do kompletacji.
- Wybierz które zamówienia chcesz agregować do produkcji!
- Wygeneruj kody kreskowe i etykiety formatek!



OPERACJE TECHNOLOGICZNE

- Pliki dla maszyny InfoTEC **CNC** generowane są bezpośrednio z zamówienia!
- Każda formatka widoczna wraz z interaktywnym podglądem 3d na wszystkie szczegóły obróbek!
- Edytuj szczegóły nawiertów i operacji do zastosowania w kolejnych zamówieniach - bezpośrednio w Systemie online!
- Uruchom symulację obróbki dla maszyn z nestingiem i sprawdź jej przebieg przed uruchomieniem produkcji!



OKLEINOWANIE

- Podświetl okleinowane krawędzie zarówno na podglądzie mebla, jak i na podglądzie produkcyjnym!
- Czytelna informacja o okleinowanych bokach na etykietach naklejanych na formatki.
- Wygeneruj informacje o potrzebnych długościach oklein.

DYNAMICZNA I ELASTYCZNA PRODUKCJA Z PŁYNNYM PRZEPŁYWEM INFORMACJI

AUTOMATYCZNIE GENEROWANE ETYKIETY

Wraz z plikami produkcyjnymi system generuje etykiety dla zlecenia z informacjami o formatach i ich położeniu w rozkroju płyty. Etykiety zawierają wszystkie niezbędne dane o formacie wraz z wymiarami, okleinowaniem i kodem kreskowym pozwalającym szybko zidentyfikować konkretną formatkę w zamówieniu. Wystarczy nakleić poszczególne etykiety na formatki, aby dalej były one automatycznie rozpoznawane na kolejnych etapach produkcji i montażu mebli.



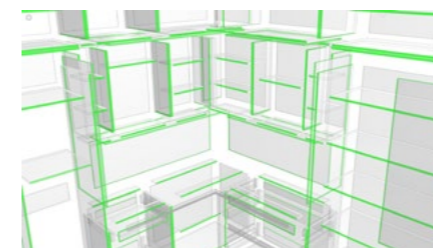
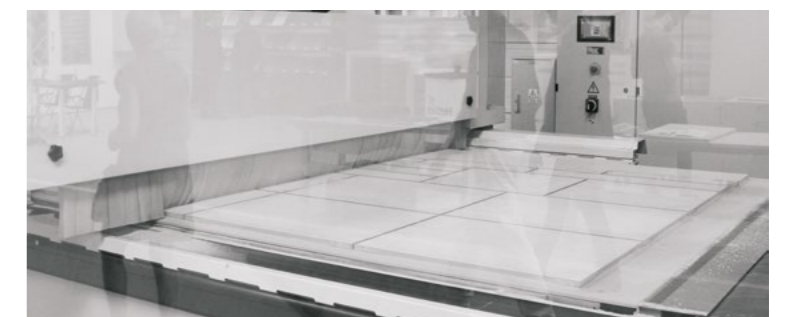
REJESTR ZAMÓWIEŃ I ZARZĄDZANIE PRZEPŁYWEM

Wszystkie projekty, wyceny i zamówienia są na bieżąco rejestrowane w systemie online. Każdy użytkownik o stosownych uprawnieniach ma do nich dostęp w dowolnym czasie i niezależnie od miejsca przebywania - przez Internet.

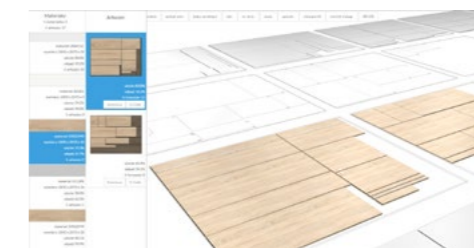
Rejestr zamówień stanowi nie tylko przestrzeń przechowywania zamówień czy projektów ale i zasób danych (big data), który pozwala producentowi śledzić decyzje klientów i przewidywać plany zaopatrzeniowe w oparciu o projekty, które jeszcze są w toku uzgodnień.

Projekt w momencie oficjalnego zamówienia zmienia swój status i jest przekazywany do zarządzania i realizacji przez zakład. Zlecenie przyjęte do realizacji jest rozpisywane na dynamiczne wykazy materiałowe i instrukcje produkcyjne w formie rysunków technicznych i kodów sterujących maszynami InfoTEC **CNC**.

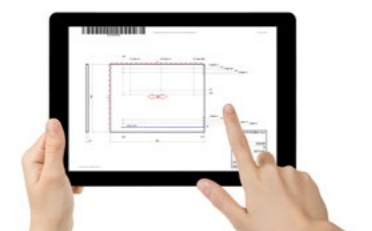
Id	Liczenie	Data	Klient	Status	Wartość	Cena brutto	Cena netto	Ułt	Operacje
146	admin	2018-08-14 23	Amibau	WYKONANA	895.40	691.38	0	0	0
147	admin	2018-08-28 14:23		WYKONANA	0.00	0.00	0	0	0
148	admin	2018-08-28 14:23	VarTer	WYKONANA	601.28	469.93	0	0	0
149	admin	2018-08-28 17:32	VarTer	WYKONANA	811.74	418.00	0	0	0
142	admin	2018-08-28 17:33	VarTer	WYKONANA	256.00	258.13	0	0	0
144	admin	2018-08-28 12:48	VarTer	WYKONANA	1878.32	1382.08	0	0	0
143	admin	2018-08-28 18:08	VarTer	WYKONANA	981.04	3212.83	0	0	0
141	admin	2018-08-28 18:11	VarTer	WYKONANA	2558.22	1873.35	0	0	0
139	admin	2018-08-28 13:34	VarTer	WYKONANA	3057.12	1988.95	0	0	0
138	admin	2018-08-28 08:38	VarTer	WYKONANA	2119.32	1522.98	0	0	0
137	admin	2018-08-28 08:24	VarTer	WYKONANA	988.14	811.00	0	0	0
136	admin	2018-08-28 07:33	VarTer	WYKONANA	988.38	811.87	0	0	0



PODŚWIETLONE OKLEINOWANE
KRAWĘDZIE W PROJEKCIE



PODGLĄD NESTINGU NA ZA
AGREGOWANE ZLECENIA



DOSTĘP DO SYSTEMU
Z KAŻDEGO MIEJSCA

ODPOWIEDZIALNIE DREMA DZIECIOM



Drema Dzieciom to idea, by pomagać innym!

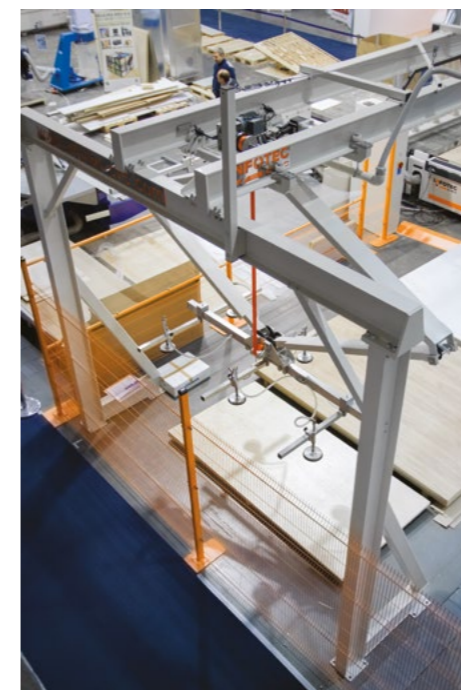
Drema Dzieciom to wydarzenie, idea w ramach której przez 4 dni trwania targów Drema działają pokazowe fabryki mebli. Szczytny cel oraz fakt, że wszystkie wyprodukowane produkty są przekazywane na cele charytatywne, sprawia, iż wydarzenie to jest tak wyjątkowe. W 2018r., podczas 12 edycji akcji zostało wytworzenie 10 zestawów mebli dla dzieci, którego skład stanowią: łóżko, łóżko piętrowe, komoda, biurko oraz meble tapicerowane.

InfoTEC CNC na potrzeby tego wydarzenia udostępnił automatyczne centrum obróbcze InfoTEC PRO PLUS z agregatem wiertarskim oraz systemem załadunkowo-dobiorczym.



Dzięki połączeniu sił studentów oraz firm tj.: Kronospan, Blum, Becker, Leitz, InfoTEC CNC, jak również targów Drema, na żywo są produkowane meble, które są wcześniej zaprojektowane meble przez studentów. Następnie meble trafiają do potrzebujących dzieci. Dzięki uzyskanej synergii rok do roku wydarzenie kończy się sukcesem.

Serdecznie dziękujemy studentom za wytrwałość, dr Krzysztofowi Wiaderek z Uniwersytetu Przyrodniczego za organizację oraz targom Drema za udostępnienie powierzchni.



EVO



SKONFIGURUJ SWOJA NOWA MASZYNĘ CNC

NOWE MODELE!

W serii **EVOLUTION** wyróżniamy cztery nowe modele:

1. **EVO BASIC**
2. **EVO**
3. **PRO EVO**
4. **PRO EVO PLUS**

Każdy model z serii **EVOLUTION** jest dedykowany dla innego klienta. Każdy posiada odrębne walory, lecz łączy je kilka rzeczy, m.in.: doskonała jakość, konkurencyjna cena oraz możliwość indywidualnego dopasowania do własnych potrzeb.

1. Wybierz model odpowiadający Twoim potrzebom
2. Dobierz dodatkowe akcesoria dopasowane do Twojego profilu produkcji
3. Skonsultuj Twoją maszynę z doradcą techniczno-handlowym
4. Wnieś firmę na wyższy poziom
5. Usiądź i odpocznij, niech maszyny pracują za Ciebie



Z myślą o kliencie!

InfoTEC **EVOLUTION** zostało zaprojektowane od podstaw, z perspektywą dopasowania produktu do nowych horyzontów rozwoju polskiego przemysłu meblarskiego. Zespół konstruktorów InfoTEC **CNC** rozpoczął pracę od opracowania nowego łoża maszyny, które pozwoliło na przeniesienie większych obciążeń podczas pracy, z wyższymi parametrami obróbki, ale przy zachowaniu najwyższej jakości skrawania. Zmiana korpusu wpłynęła również na całą konstrukcję centrum obróbczego InfoTEC **EVOLUTION** i usytuowanie poszczególnych podzespołów. Przekłada się to m.in. na: zwiększenie sztywności bramy na mniejsze zużycie układów liniowych oraz przeniesienia napędu oraz szybsze serwisowanie. Została poprawiona ergonomia użytkownika, co pozwoliło na łatwiejszy dostęp do pola roboczego oraz zwiększono bezpieczeństwo operatora poprzez dodanie kilka nowych czujników kontrolujących pracę maszyny w czasie rzeczywistym. Nowa rama i konstrukcja centrum pozwoliła także na zwiększenie dynamiki oraz przyspieszenie na łukach maszyny, co z kolei przekłada się na skrócenie czasu obróbki nawet o 15%. Została również podniesiona precyzja pracy centrum obróbczego InfoTEC **EVOLUTION**. Dodatkowo unowocześnieniu został poddany układ przeniesienia napędu, który gwarantuje jeszcze większą dokładność oraz długoletnie bezawaryjne użytkowanie.

READY FOR HARD WORK



MEBLE SKRZYNIOWE

MEBLE BIUROWE



MEBLE ŁAZIENKOWE

ZABUDOWA KOMERCYJNA

Punkt wejścia w cyfrowy produkcję

Frezarka **InfoTEC EVO BASIC** jest kierowana do firm, które poszukują budżetowej maszyny z zachowaniem dobrej jakości oraz, która wyprodukowana jest w przemysłowej technologii, z zastosowaniem profesjonalnych podzespołów.

InfoTEC EVO BASIC skonfigurowana jest pod potrzeby mniejszych producentów mebli na wymiar. Wyposażona jest we wszystko czego potrzebuje zakład stolarski, aby rozpocząć produkcję mebli z wykorzystaniem maszyn sterowanych komputerowo.

InfoTEC EVO BASIC

Frezarka CNC

MEBLE SKRZYNIOWE

Nowość!

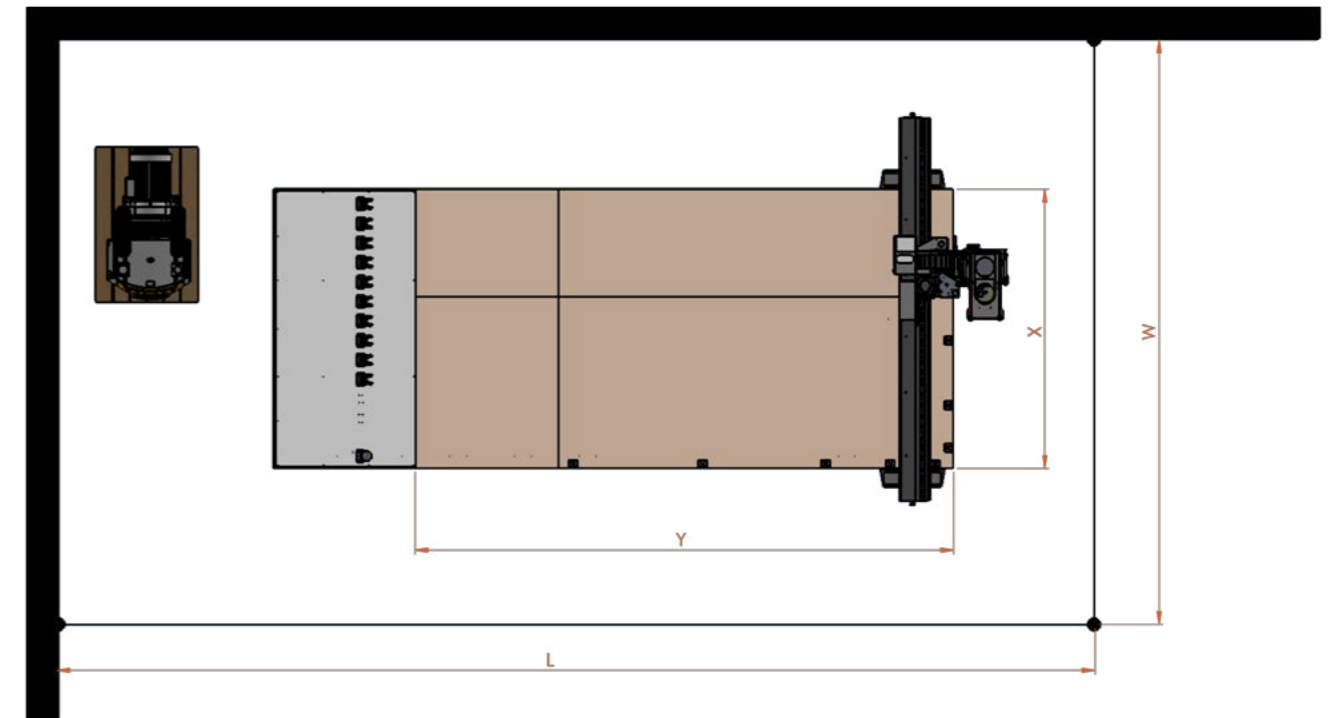


InfoTEC EVO BASIC

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeczona [kW]	Ilość narzędzi w agregacie	Możliwość konfiguracji
InfoTEC 4121 EVO BASIC	4100x2100	250	750/45	8,5	od 5	nie
InfoTEC 3121 EVO BASIC	3100x2100	250	750/45	8,5	od 5	nie

Elastyczna produkcja z zastosowaniem CNC

Wykorzystując maszyny CNC w procesie produkcji mebli na wymiar sprawiamy, iż produkcja staje się szybka i elastyczna. Dzięki dedykowanemu programowi do projektowania, już w trakcie tego procesu - projektowania, tworzymy całą technologię produkcyjną - w tym pliki wykonawcze na maszyny, oraz całą dokumentację techniczną. Przejście z jednego projektu na kolejny zajmuje minuty, a wszelkie wprowadzone zmiany w projekcie skutkują automatyczną zmianą technologii produkcji, tj. parametryczność, zmiana rozstawu otworów, itp. Całość sprawia, iż produkcja na zaniemówienie czy Just In Time staje się prosta i przyjemna.



Wymiar pola roboczego oraz orientacyjne wymiary przestrzeni potrzebnej do instalacji maszyny, na które wpływ ma ostateczny wybór akcesoriów.

Model	X (mm)	Y (mm)	W (mm)	L (mm)
InfoTEC 4121 EVO BASIC	2 100	4 100	4 500	8 000
InfoTEC 3121 EVO BASIC	2 100	3 100	4 500	7 000



MEBLE SKRZYNIOWE



MEBLE BIUROWE



MEBLE LAZIENKOWE



ZABUDOWA KOMERCYJNA

Indywidualna konfiguracja

InfoTEC EVO jest to podstawowa wersja centrum obróbczego z serii EVOLUTION. Maszyny z tej grupy produktowej kierowane są do mniejszych i średnich zakładów stolarskich zajmujących się produkcją mebli na wymiar. InfoTEC EVO występuje w dwóch wersjach - korpus oraz korpus + stół odbiorczy, które mają wpływ na płynność pracy oraz jej wydajność. Dzięki przewidzianym dodatkowym akcesoriom, centrum te można indywidualnie doposażyć również pod względem różnych technologicznie obróbek. Centrum obróbcze EVO sprawdza się w produkcji jednostkowej oraz małoseryjnej z wykorzystaniem cyfrowej technologii produkcji mebli.

InfoTEC EVO

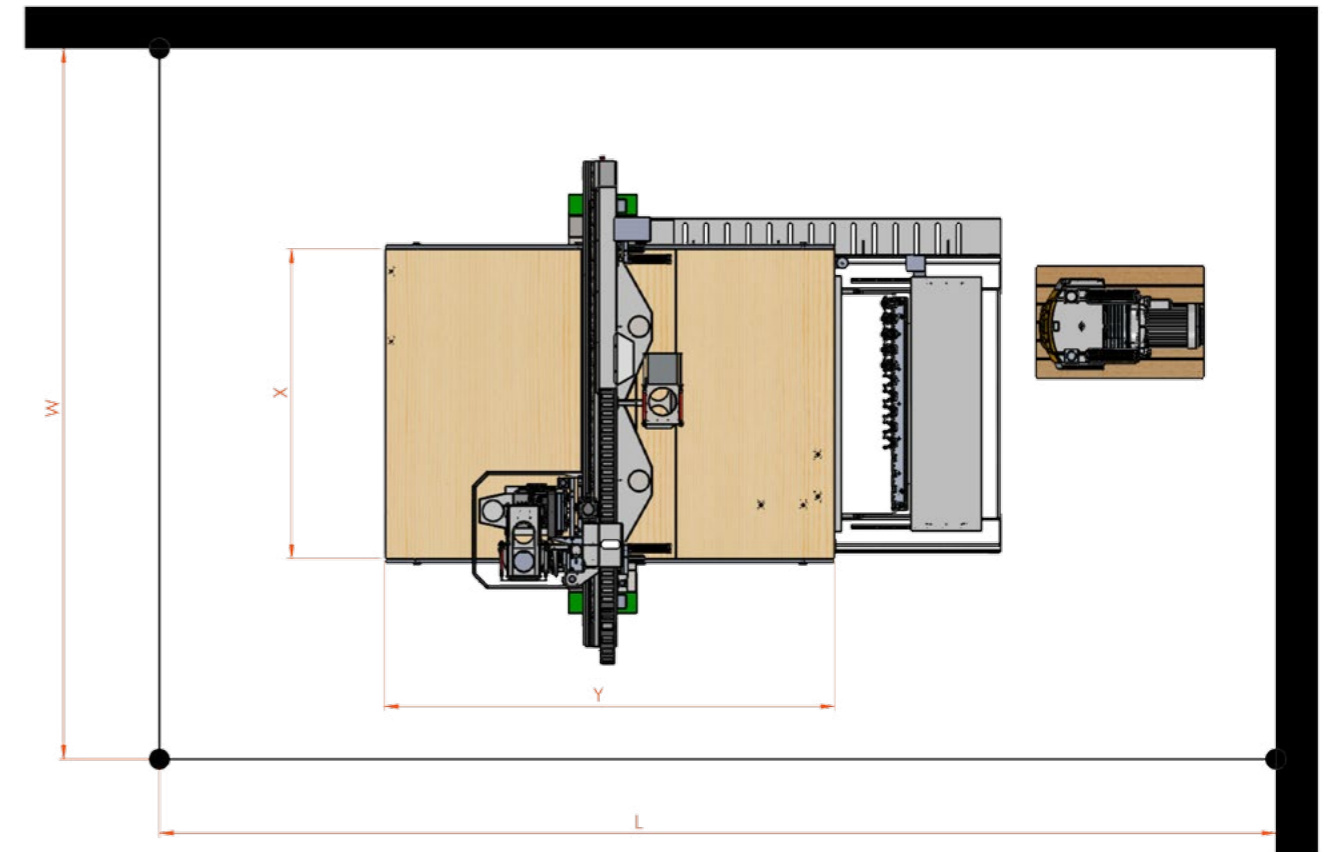
Centrum obróbcze

MEBLE SKRZYNIOWE



InfoTEC EVO

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeczona [kW]	Ilość narzędzi w agregacie	Możliwość konfiguracji
InfoTEC 4122 EVO	4100x2200	od 150	1330/80	od 4 do 18	od 5	tak
InfoTEC 3122 EVO	3100x2200	od 150	1330/80	od 4 do 18	od 5	tak
InfoTEC 2513 EVO	2500x1300	od 150	1330/80	od 4 do 18	od 5	tak

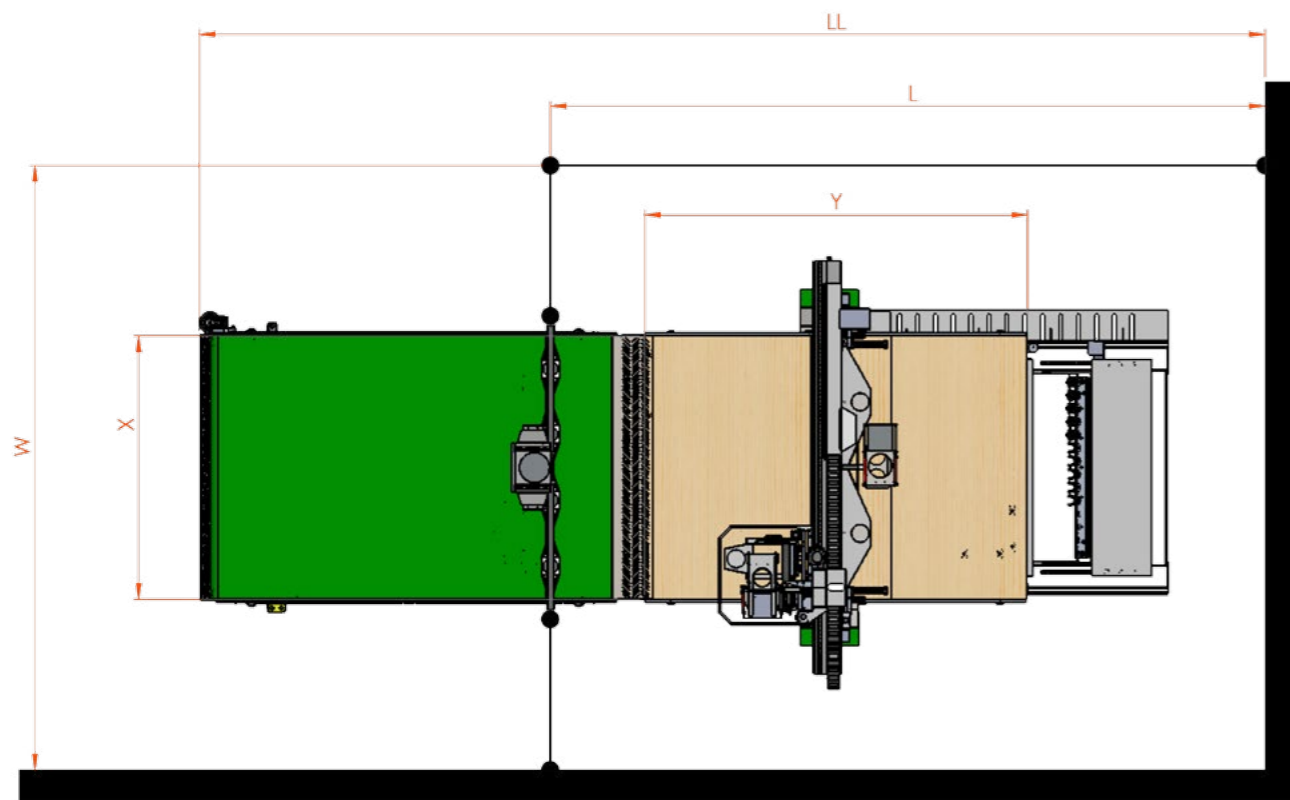


Wymiar pola roboczego oraz orientacyjne wymiary przestrzeni potrzebnej do instalacji maszyny, na które wpływ ma ostateczny wybór akcesoriów.

Model	X (mm)	Y (mm)	W (mm)	L (mm)
InfoTEC 4122 EVO	2 200	4 100	5 000	9 000
InfoTEC 3122 EVO	2 200	3 100	5 000	8 000

ZE STOŁEM ODBIORCZY

INFOTEC EVO



Wymiar pola roboczego oraz orientacyjne wymiary przestrzeni potrzebnej do instalacji maszyny, na które wpływ ma ostateczny wybór akcesoriów.

Model	X (mm)	Y (mm)	W (mm)	L (mm)	LL (mm)
InfoTEC 4122 EVO	2 200	4 100	5 100	7 300	9 200
InfoTEC 3122 EVO	2 200	3 100	5 100	6 300	10 200

Proces obróbki z wykorzystaniem manipulatora ręcznego/żurawia

1. Ułożenie palet z różnymi dekorami lub/i materiałami w zasięgu ramienia manipulatora.
2. Za pomocą manipulatora ręcznego/żurawia załadowanie surowca przez operatora centrum obróbczego na pole robocze maszyny.
3. Ręczne lub automatyczne pozycjonowanie płyty na polu roboczym.
4. Wczytanie danego pliku wykonawczego do oprogramowania sterującego CNC i załączenie cyklu.
5. Rozpoczęcie procesu wiercenia - wiertła nieprzelotowe, przelotowe, puszkowe, i podcinania piłą pod nutę
6. Rozkrój płyty na poszczególne formatki z zastosowaniem algorytmu nestingu (oszczędności materiału).
7. Zepchnięcie gotowych formatek na stół odbiorczy z jednoczesnym czyszczeniem pola roboczego (formatki gotowe do okleinowania, bez potrzeby wstępnego frezowania).
8. Ponowienie przez operatora punktów 1-4.
9. Operator w trakcie punktów 4-5 zbiera i przekazuje formatki do wykańczania obrzeżem.

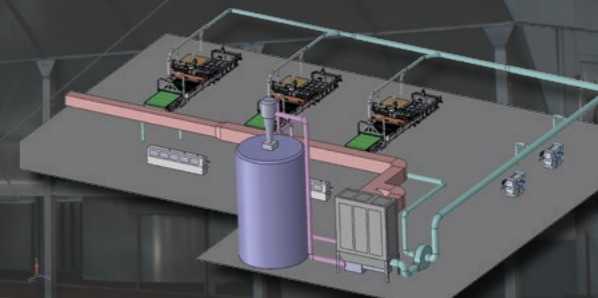
Projektowanie i instalacja systemów odpylania

Profesjonalne projektowanie.

Projektowanie systemu odpylania odbywa się dla każdego klienta indywidualnie. Zespół inżynierów zwraca uwagę na wszystkie aspekty zakładu i dobiera poszczególne podzespoły w taki sposób, aby efekt końcowy był na najwyższym możliwym poziomie.

Instalacja przez specjalistów.

Przeprowadzenie instalacji przez wyspecjalizowaną firmę ma wiele korzyści. Sprawia, iż instalacja przebiegnie sprawnie, będziemy mieli pewność, że wszystkie elementy systemu są odpowiednio zamontowane oraz otrzymujemy gwarancję poprawności działania instalacji.



Oferta

Firma MG Machines specjalizuje się w projektowaniu, dostarczaniu i instalacji kompletnych systemów odpylających. W swojej ofercie posiada również poszczególne elementy instalacji odpylających, tj.:

- » filtry centralne i stanowiskowe,
- » silosy oraz cyklony,
- » rurociągi przemysłowe
- » wentylatory przemysłowe.

MG Machines swoją ofertę opiera o indywidualne zapytania klienta, tak, by dopasować ją najlepiej do jego potrzeb. Służy doradztwem oraz wsparciem sprzedażowym oraz po sprzedażowym.



MG MACHINES Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Św. Michała 43 | 61-119 Poznań

t.: +48 509 036 387
@: kt@mg-machines.pl





Centrum obróbcze dla Profesjonalisty

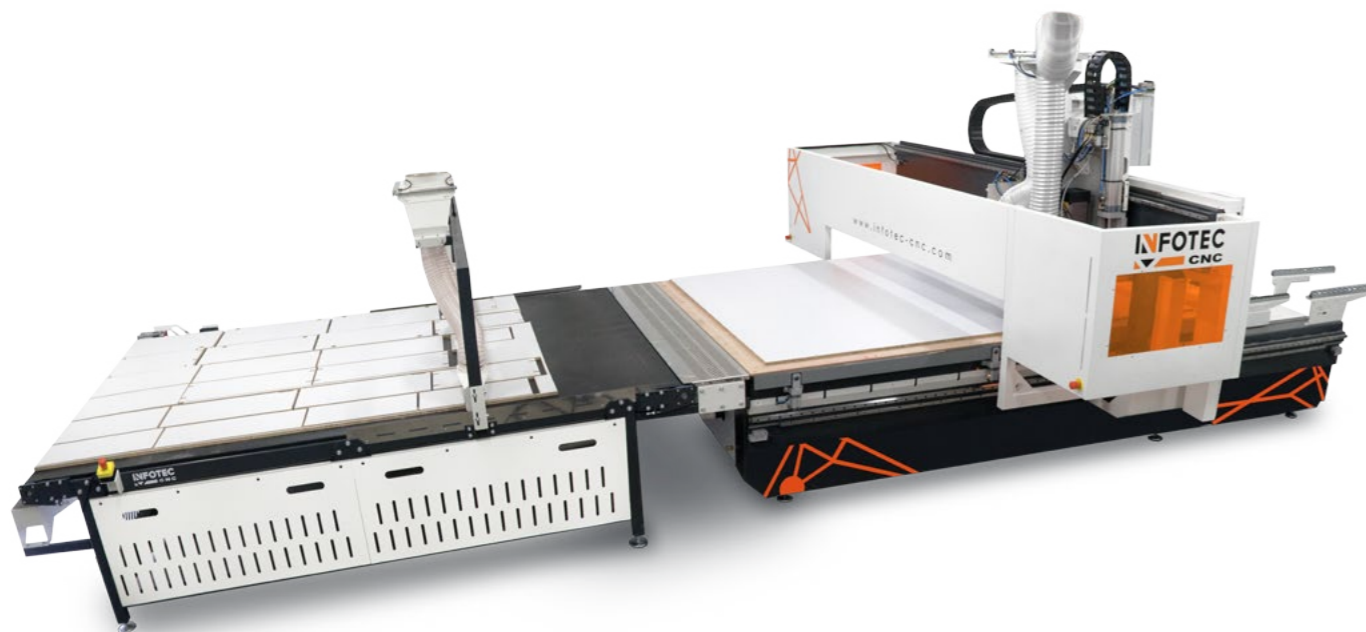
Centrum obróbcze dla Profesjonalisty! **InfoTEC PRO EVO** kierowane jest do różnej wielkości zakładów stolarskich. Dzięki pełnej możliwości konfiguracji, zarówno pod względem wydajności, jaki i doboru różnorodnych akcesoriów, **InfoTEC PRO EVO** doskonale sprawdza się przy produkcji mebli jednostkowych oraz w małych i średnich seriach. Dzięki masywnej, monolitycznej ramie, która daje solidne podparcie dla profesjonalny podzespołów, **PRO EVO** idealnie nadają się także, do produkcji frontów meblowych, które wymagają profesjonalnej maszyny. Natomiast zastosowanie jej w cyfrowym procesie produkcji mebli skutecznie wpłynie na zwiększenie wydajności zarówno w zakładzie stolarskim, jaki i przedsiębiorstwie oraz pozwoli na eliminację błędów czynnika ludzkiego i poprawi jakość, dokładność oraz powtarzalność.

InfoTEC PRO EVO

Centrum obróbcze

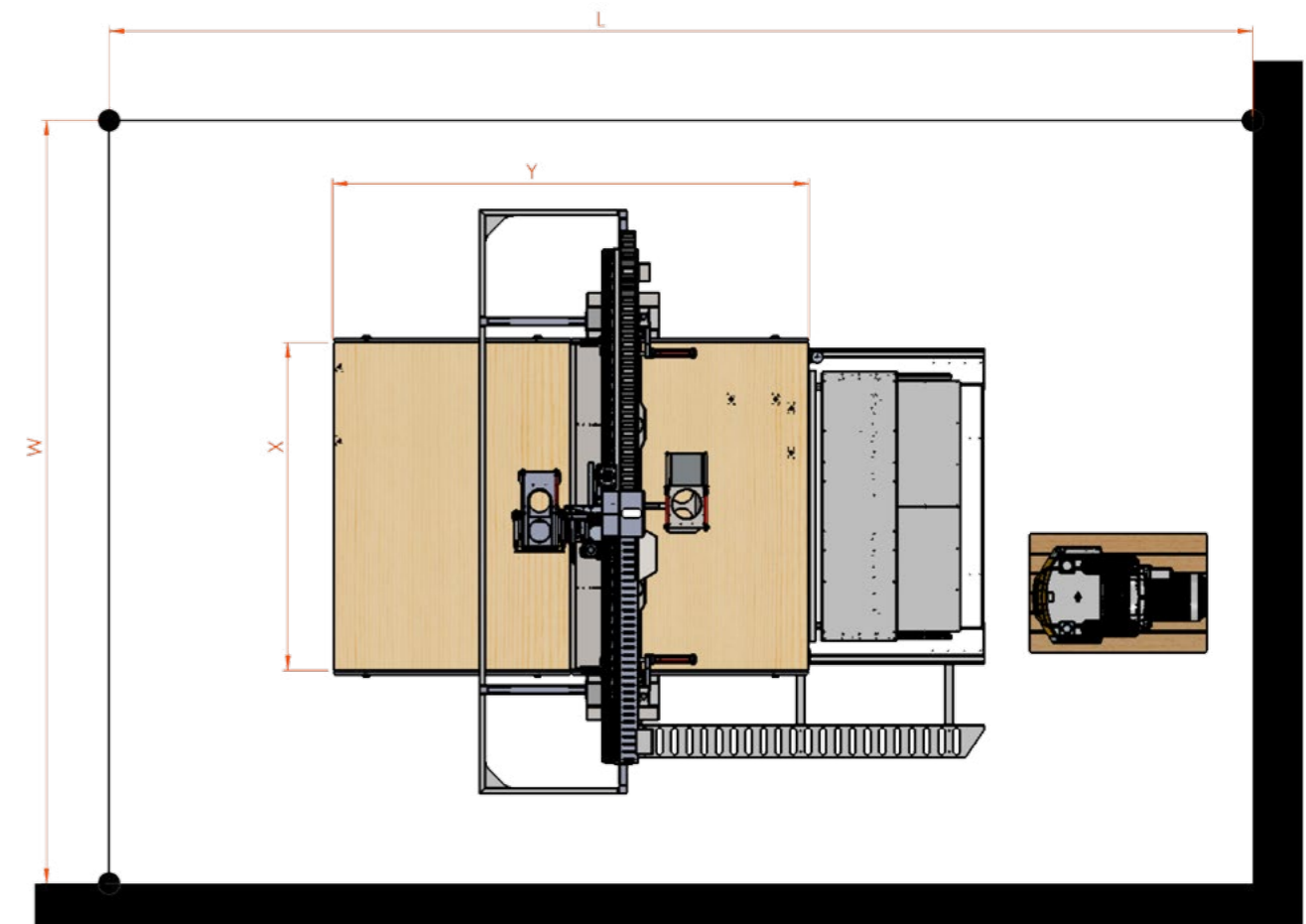
| **MEBLE SKRZYNIOWE** |

Najlepszy wybór dla Profesjonalistów!



InfoTEC PRO EVO

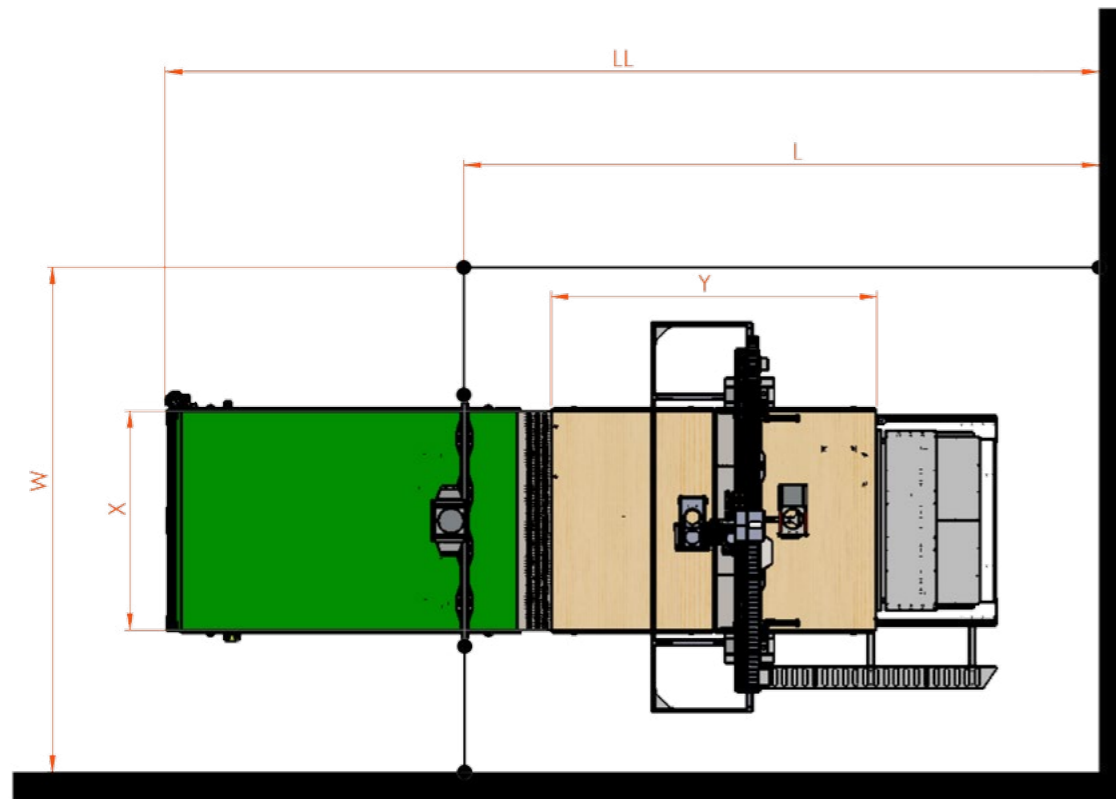
Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeczona [kW]	Ilość narzędzi w agregacie	Możliwość konfiguracji
InfoTEC 4122 PRO EVO	4100x2200	od 200	1330/80	od 4 do 18	od 5	tak
InfoTEC 3122 PRO EVO	3100x2200	od 200	1330/80	od 4 do 18	od 5	tak
InfoTEC 2513 PRO EVO	2500x1300	od 200	1330/80	od 4 do 18	od 5	tak



Wymiar pola roboczego oraz orientacyjne wymiary przestrzeni potrzebnej do instalacji maszyny, na które wpływ ma ostateczny wybór akcesoriów.

Model	X (mm)	Y (mm)	W (mm)	L (mm)	LL (mm)
InfoTEC 4122 PRO EVO	2 200	4 100	5 300	7 300	9 000
InfoTEC 3122 PRO EVO	2 200	3 100	5 300	6 300	8 000

ZE STOŁEM ODBIORCZY **INFOTEC PRO EVO**



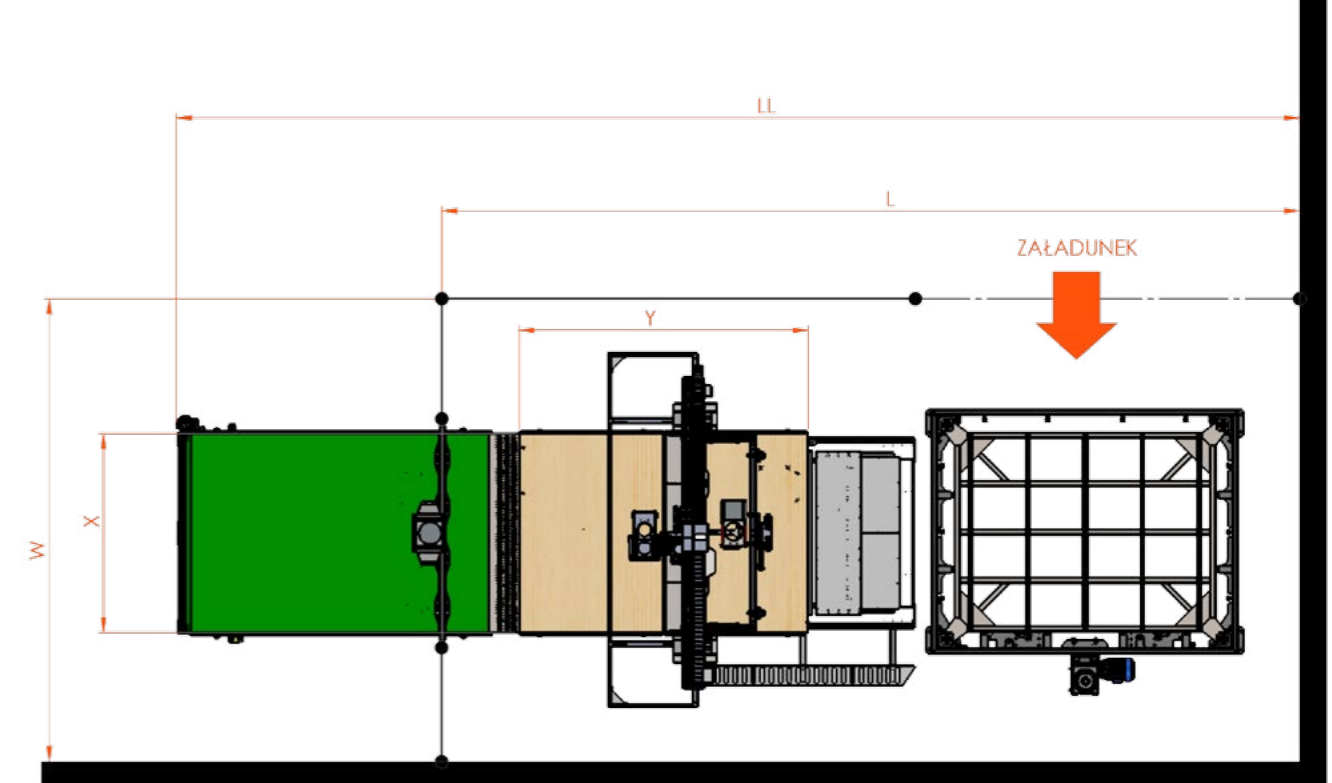
Wymiar pola roboczego oraz orientacyjne wymiary przestrzeni potrzebnej do instalacji maszyny, na które wpływ ma ostateczny wybór akcesoriów.

Model	X (mm)	Y (mm)	W (mm)	L (mm)	LL (mm)
InfoTEC 4122 PRO EVO	2 200	4 100	5 300	7 300	10 200
InfoTEC 3122 PRO EVO	2 200	3 100	5 300	6 300	9 200

Proces obróbki z automatycznym magazynem InfoTEC 4 EVO

- Wybór przez operatora centrum obróbczego płyty przeznaczonej do obróbki.
- Automatyczny transport płyty w pełnym formacie na centrum obróbcze InfoTEC EVOLUTION
- Buforowanie płyty na centrum obróbczym
- Automatycznie zostanie załadowana i wypozytionowana na polu obróbczym InfoTEC EVOLUTION.
- Załadowanie pliku wykonawczego do systemu i załączenie cyklu.
- Rozpoczęcie procesu wiercenia - wiertła nieprzelotowe, przelotowe, puszkowe, i podcinania piłką pod nutę
- Rozkrój płyty na poszczególne formatki z zastosowaniem algorytmu nesting (oszczędności materiału).
- Zepchnięcie gotowych formatek na stół odbiorczy z jednoczesnym czyszczeniem pola roboczego (formatki gotowe do okleinowania, bez potrzeby wstępnego frezowania)
- Ponowienie przez operatora punktów 1-4.
- Operator w trakcie punktów 4-5 zbiera i przekazuje formatki do wykańczania obrzeżem.

AUTOMATYCZNE CENTRUM **INFOTEC PRO EVO**



Wymiar pola roboczego oraz orientacyjne wymiary przestrzeni potrzebnej do instalacji maszyny, na które wpływ ma ostateczny wybór akcesoriów.

Model	X (mm)	Y (mm)	W (mm)	L (mm)	LL (mm)
InfoTEC 4122 PRO EVO	2 200	4 100	5 300	10 500	13 500
InfoTEC 3122 PRO EVO	2 200	3 100	5 300	9 500	12 500

Proces obróbki z wykorzystaniem stołu podawczego

- Załadunek (do 40 szt.) płyt meblowych (2800x2070mm) na stół podawczy.
- Automatyczny transport laminowanej płyty za pomocą gumowych przyssawek.
- Automatyczne i bezobsługowe pozycjonowanie materiału
- Pewne umocowanie surowca na stole rastrowym za pomocą podciśnienia.
- Obróbka płyty za pomocą agregatu wierząco-tnącego.
- Automatyczny dobór narzędzia - z programu wykonawczego, do dalszej obróbki z magazynu liniowego
- Formatowanie przygotowanych elementów za pomocą mocnego wrzeciona.
- Automatyczne zepchnięcie gotowych elementów na stół odbiorczy z jednoczesnym czyszczeniem pola roboczego oraz załadunkiem nowej płyty do obróbki.
- Transport gotowych elementów na stół odbiorczy.

Zapraszamy do kontaktu:
mail: sprzedaz@infotec-cnc.com
tel.: +48 690 414 450



Profesjonalna linia do nestingu

InfoTEC PRO EVO PLUS jest to profesjonalna linia do nestingu, która głównie znajduje zastosowanie w produkcji mebli tapicerowanych ze względu na możliwość pakietowego rozkroju surowej płyty wiórowej, zarówno prosto, jaki i krzywoliniowego. Konstruktorzy z **InfoTEC CNC** korzystając z wiedzy i doświadczenia opracowali nową wersję jednego z najpopularniejszych modeli centrum do nestingu **InfoTEC PRO PLUS**. **PRO EVO PLUS** jest nową, wzmocnioną wersją, która posiada unowocześnione rozwiązania, które pozwoliły osiągnąć większe prędkości posuwów, jeszcze większe dokładności obróbki oraz pozytywnie wpłynęły na ergonomię użytkownika.

InfoTEC PRO EVO PLUS występuje w trzech rozmiarach stołu roboczego, które odpowiadają pełnym formatom najpopularniejszych materiałów stosowanych w meblarstwie. **PRO EVO PLUS** posiada system załadunkowo-rozładunkowy, który przyspiesza proces produkcji i pozwala na jednoosobową obsługę linii do nestingu.

InfoTEC PRO EVO PLUS dedykowana jest dla przedsiębiorstw, które oczekują od maszyn największej mocy przerobowej, niskich kosztów eksploatacji oraz niezawodności.

InfoTEC PRO EVO PLUS

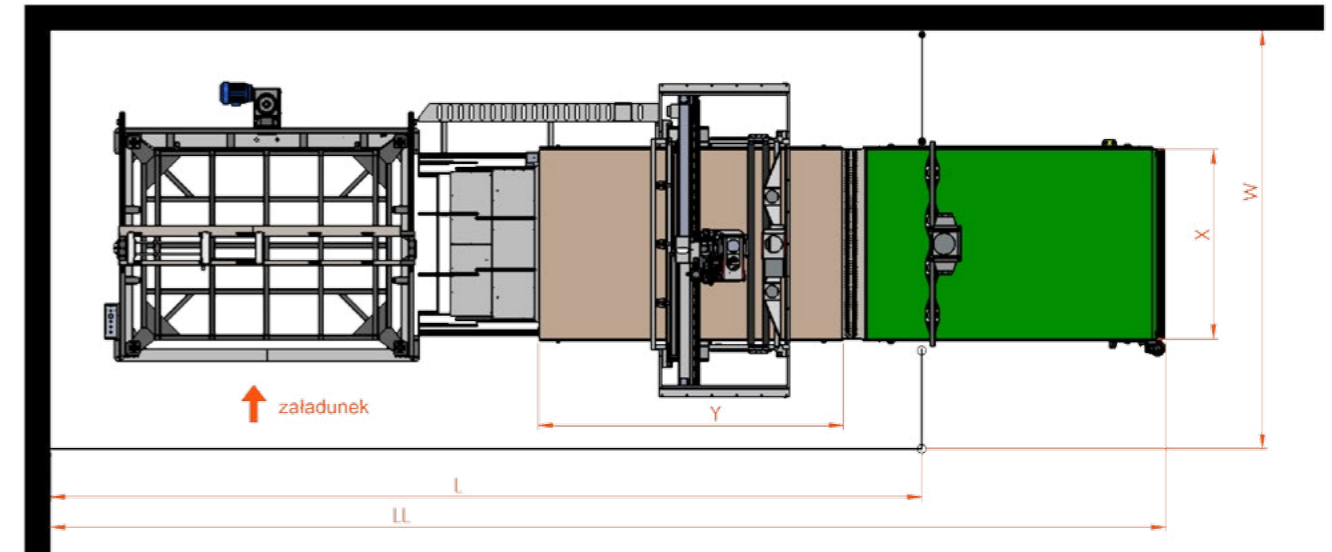
Centrum obróbcze

MEBLE SKRZYNIOWE



PRO EVO PLUS

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeczona [kW]	Ilość narzędzi w agregacie	Możliwość konfiguracji
InfoTEC PRO EVO PLUS	4100x2200	od 150	1500/90	od 4 do 20	od 5	tak
InfoTEC PRO EVO PLUS	3100x2200	od 150	1500/90	od 4 do 20	od 5	tak
InfoTEC PRO EVO PLUS	2500x1300	od 150	1500/80	od 4 do 20	od 5	tak



Wymiar pola roboczego oraz orientacyjne wymiary przestrzeni potrzebnej do instalacji maszyny, na które wpływ ma ostateczny wybór akcesoriów.

Model	X (mm)	Y (mm)	W (mm)	L (mm)	LL (mm)
InfoTEC 3122 PRO EVO PLUS	2 200	3 500	5 200	11 000	13 000

Atrybuty w skrócie

1. Nesting do 3. płyt w jednym cyklu.
2. Automatyczny system załadunku i rozładunku.
3. Innowacyjny system docisku płyt **InfoTEC PRESS ROLL**.
4. Przemysłowe zastosowanie - centrum przystosowane do pracy ciągłej pod dużymi obciążeniami.
5. Elastyczność produkcji - możliwość obrabiania kilkoma narzędziami w jednym cyklu.
6. Agregat wiertarski oraz mocne wrzeczono zainstalowane na bramie maszyny.
7. Automataczne pozycjonowanie materiału.
8. Centralny system smarowania.
9. Wydajne cyfrowe serwo napędy AC we wszystkich osiach.
10. Przemysłowe wrzeczono na łożyskach ceramicznych.
11. Monolityczna stalowa rama - poddana obróbce na wielkoformatowej frezarce CNC w jednym mocowaniu.
12. Zaawansowany algorytm nestingu i optymalizacji ścieżki narzędzi.

WYDAJNOŚĆ

INFOTEC PRO EVO PLUS

Wyliczenie wydajności nestingu centrum obróbczego INFOTEC PRO EVO PLUS

Założenia:

Wymiar płyty - 2800x2070x16/18, ≈ 50mb cięcia + wiercenie
Tryb pracy - jedno zmianowa (8h/dziennie)

Wydajność na godzinę:	Wydajność na zmianę:	Wydajność miesięczna:	Wydajność roczna:
≈ 6-8 sztuk	≈ 48-64 szt.	≈ 1 008-1 344 szt.	≈ 12 096-16 128 szt.

*podane wartości mają charakter orientacyjny i zmieniają się w zależności od typu projektów wykonawczych i ilości wierceń

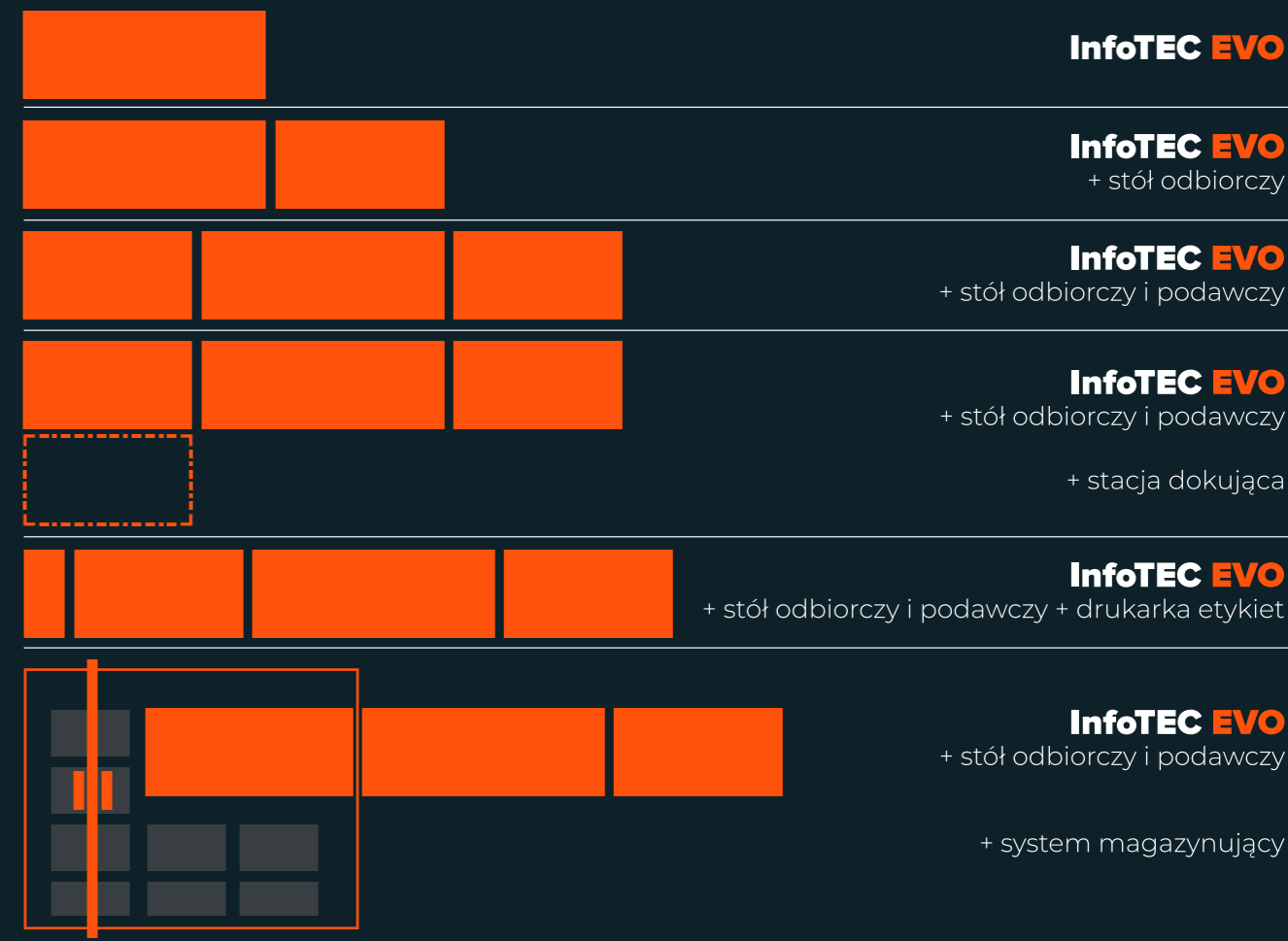
Proces obróbki z wykorzystaniem stołu podawczego

1. Załadunek (do 40 szt.) płyt meblowych (2800x2070mm) na stół podawczy.
2. Automatyczny transport surowej/laminowanej płyty za pomocą gumowych przyssawek.
3. Bezobsługowe pozycjonowanie materiału
4. Pewne umocowanie surowca na stole rastrowym za pomocą podciśnienia.
5. Obróbka płyty za pomocą agregatu wierząco-tnącego.
6. Automatyczny dobór narzędzia do dalszej obróbki z magazynu liniowego.
7. Formatowanie przygotowanych elementów za pomocą mocnego wrzeciona (w tym możliwość pakietowania surowej płyty wiórowej)
8. Automatyczne zepchnięcie gotowych elementów na stół odbiorczy z jednoczesnym czyszczeniem pola roboczego oraz załadunkiem nowej surowej płyty.
9. Transport gotowych elementów na taśmowym stole odbiorczym regulowanym wg. potrzeb operatora.



MOŻLIWE KONFIGURACJE

InfoTEC EVOLUTION



Każda maszyna z serii **EVOLUTION** posiada inne możliwości konfiguracji, aby otrzymać pełną informację prosimy skontaktować się z przedstawicielem techniczno-handlowym

Otrzymaj ofertę i sprawdź
pełne możliwości konfiguracji

sprzedaz@infotec-cnc.com

Wielkie możliwości w cyfrowym świecie.

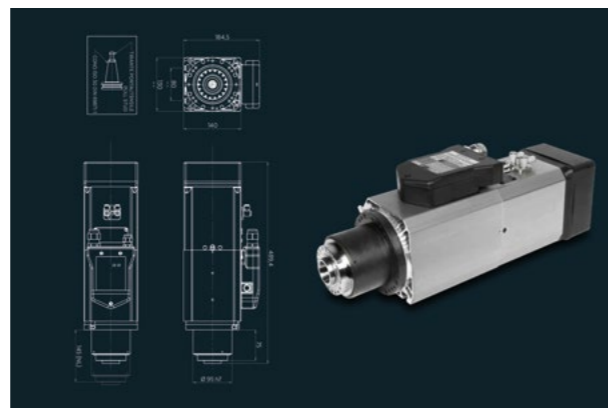
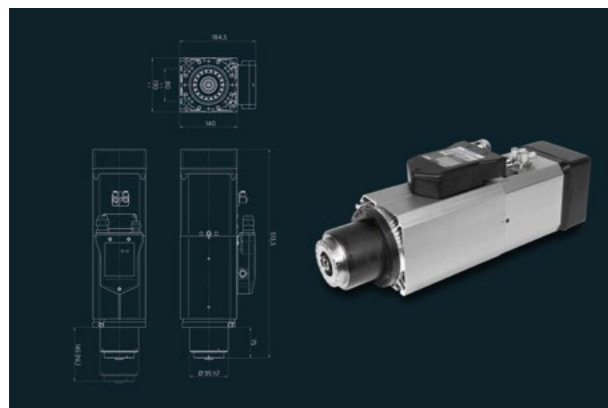
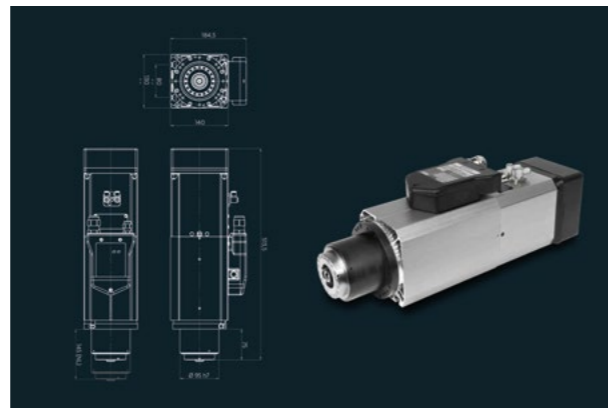
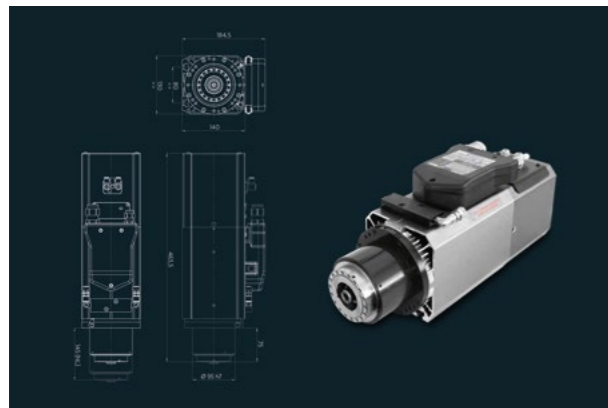
Możliwości jakie niesie nam cyfryzacja pozytywnie wpływa również na proces produkcji mebli. Dzięki zastosowaniu cyfrowej technologii produkcji mebli możemy osiągnąć do 70% szybszą realizację zamówień, elastycznie podchodzić do projektowania czy skuteczniej zarządzać produkcją. Cyfrowa produkcja wpływa również na optymalizację produkcji, zarówno pod względem zatrudnienia, jak i zużycia materiału. Daje nam pełen podgląd na koszty, marżę oraz tempo realizowanych zamówień.

WYBIERZ WRZECIONO

Wrzeciona

Przemysłowe elektrowrzeciono renomowanego producenta, firmy HITECO, o mocy od 6 do 20 kW (S1) z mocowaniem na stożki w standardzie ISO 30 lub HSK 63F. Elektrowrzeciono frezarskie może być chłodzone powietrzem lub cieczą, w zależności od Twoich preferencji. Każda jednostka zbudowana jest na łożyskach ceramicznych. Zakres pracy wynosi od 1 000 do 24 000 obr./min. Wrzeciono przystosowane do automatycznej wymiany narzędzi - w standardzie, co znacznie wpływa na skrócenie czasu obróbki detali przez eliminację przestoju związanych z ręcznym przebrojeniem maszyny. Jednak na życzenie klienta może być również z manualną wymianą. Dodatkowo w standardzie magazyn liniowy na 5 narzędzi, czujnik pomiaru długości narzędzia oraz stożki i zestaw narzędzi startowych.

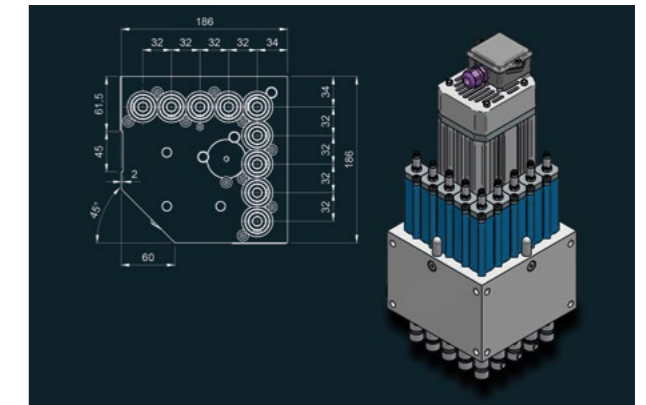
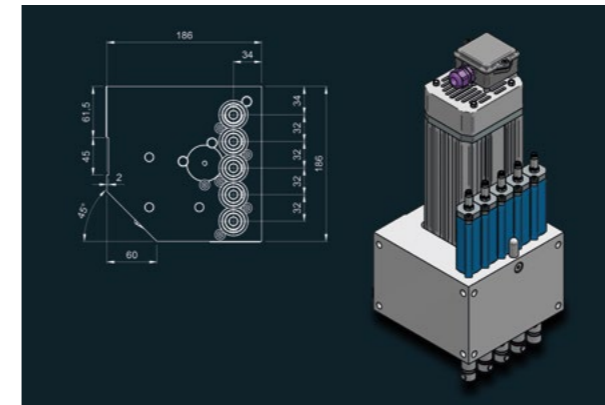
- Praca w zakresie od 1 000 do 24 000 obr./min.
- Nadmuchi sprężonego powietrza podczas wymiany narzędzia
- Sterowanie falownikiem, płynne sterowanie zakresem obrotowym
- System chłodzenia powietrzem/cieczą
- Zbudowane na łożyskach ceramicznych



WYBIERZ AGREGAT WIERTARSKI

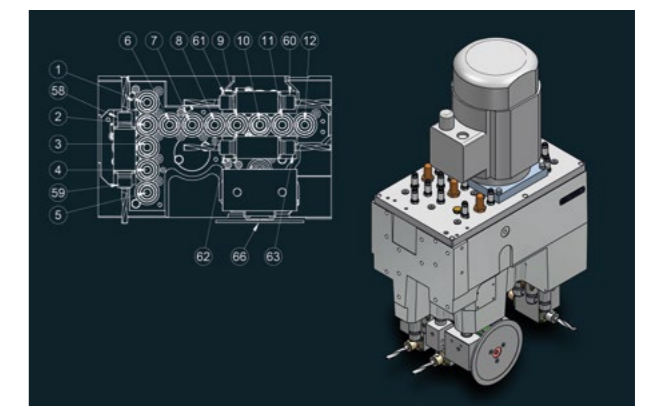
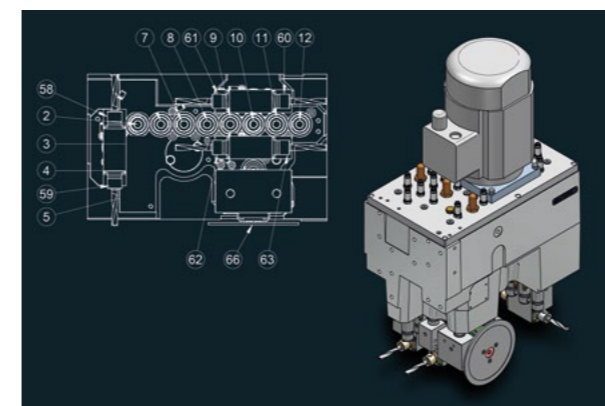
Agregaty wertykalne

Agregat wiertarski liniowy montowany obok elektrowrzeciona do wierceń wertykalnych. Moc głowicy wiertarskiej od 1,5 kW. Jednostka sterowana za pomocą falownika. Miejsce na niezależnych 5 lub 9 narzędzi wiertarskich w układzie liniowym, w standardowym rozstawie co 32mm. Możliwość wierceń pojedynczych jak i wielokrotnych. Zastosowanie głowicy wiercącej skraca czas procesu produkcji oraz ma wpływ na wydłużenie żywotności elektrowrzeciona, po przez przeniesienie operacji wiercenia na dodatkową jednostkę obróbczą.



Agregaty wielofunkcyjne

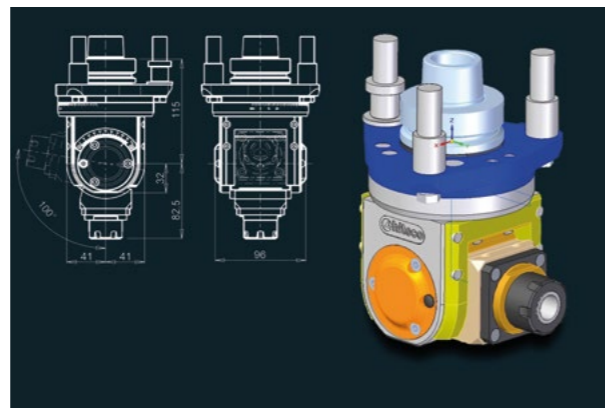
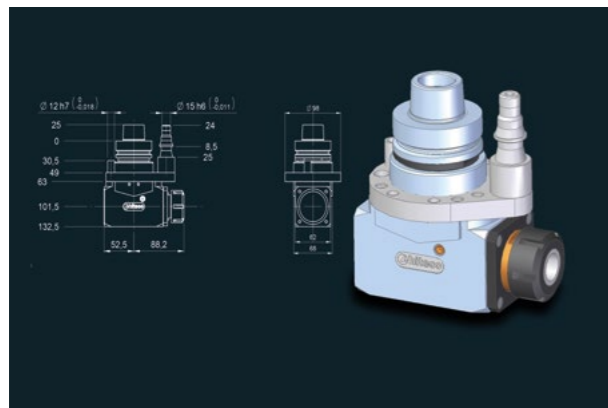
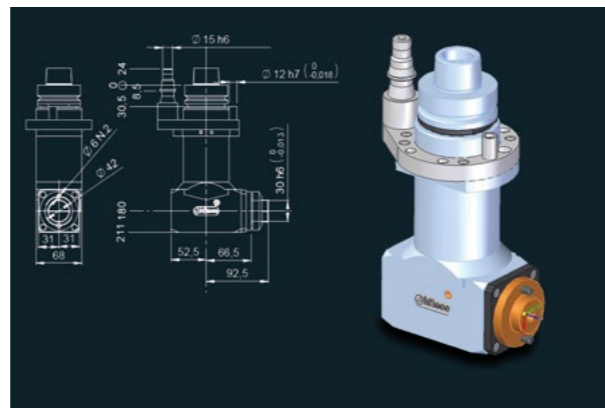
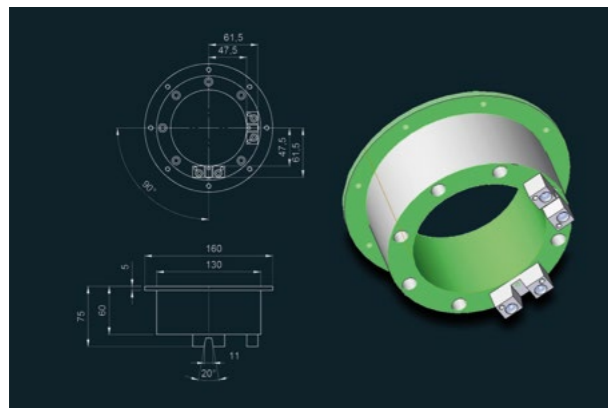
Wielofunkcyjny agregat wiertarski montowany obok elektrowrzeciona do wierceń wertykalnych oraz horyzontalnych. Posiada również piłkę do podcinania/nutowania. Moc głowicy wiertarskiej od 1,7 kW. Jednostka sterowana za pomocą falownika. Głowica wiertarska posiada niezależnych 8 lub 12 pozycji do wierceń pionowych oraz 6 do wierceń poziomych, w standardowym rozstawie co 32mm. Dodatkowo wyposażona jest w piłkę do podcinania detalu, np. pod nutę. Wiercenia mogą odbywać się pojedynczo, jak również symultanicznie.



WYBIERZ AGREGAT KĄTOWY

Pakiet 4. oś | oś C

Pakiet czwarta oś obejmuje zainstalowanie na podstawowym elektowrzecionie aktywnej osi C (4 oś), do której montowane są różne agregaty poszerzające potencjał centrum obróbczego. Pozwalają m.in. na cięcie piłami, frezowanie pod zamki, czy wykonywanie wpustów. Oprócz aktywnej osi C pakiet obejmuje zaawansowane oprogramowanie do projektowania i optymalizacji pracy maszyny z zastosowaniem 4 osi indeksowanej. Pakiet obejmuje również 4 przysawki pozwalające obróbkę detali z zastosowaniem osi C oraz podniesienie osi Z do 300mm.



PRZYKŁADY AKCESORIA DO **INFOTEC EVOLUTION**

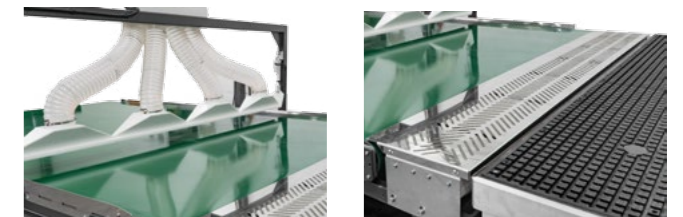
Wyposażenie // akcesoria // konfiguracja

Poniżej przedstawione zostały zdjęcia przykładowego wyposażenia przewidzianego dla serii maszyn **EVOLUTION**. Standardowe, jak i opcjonalne wyposażenie zależy od modelu oraz Państwa potrzeby. Do każdego produktu z serii **EVOLUTION** przewidziane są różnego rodzaju wyposażenie usprawniające produkcję.

W celu otrzymania pełnej informacji nt. możliwości doposażenia danego modelu prosimy o kontakt z działem techniczno-handlowym, który przygotuje dla Państwa odpowiednią konfigurację.

PRACA W CZYSTYCH WARUNKACH

Rozbudowany system odpylania, w tym czyszczenia pola roboczego i obrobionych elementów gwarantują czystą pracę. Czyszczenie pola roboczego odbywa się automatycznie, co przykłada się na wyeliminowanie zbędnych przestojów między cyklami na czyszczenie pola roboczego.



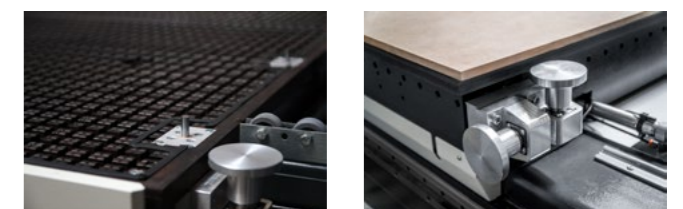
MAGAZYN NA NARZĘDZIA

W **InfoTEC EVOLUTION** w standardzie jest 10. pozycyjny magazyn na narzędzia. Większa ilość miejsc w magazynie przyspiesza np. produkcję frontów meblowych. Istnieje również możliwość zainstalowania magazynu rewolwerowego



Czujnik długości narzędzia

Duża płytki styczna do pomiaru wysokości narzędzia pozwala precyzyjnie określić parametry frezów o dużej średnicy. Dodatkowo dla agregatów kątowych jest dodatkowy czujnik z boku.



Agregat wiertarski + Wrzeciono HITECO

W proponowanym zestawieniu maszyny **InfoTEC EVO** dla branży meblarskiej znajduje się agregat wiertarski z 8 wiertłami do wierceń horyzontalnych oraz 6 do wierceń wertykalnych oraz 1 pozycją na piłkę do podcinania. Wiercenia mogą odbywać się pojedynczo, jak i symultanicznie.

Natomiast jako jednostka skrawająca instalowane jest wysokiej klasy elektowrzeciono o mocy 8,5 kW., zbudowane na łożyskach ceramicznych. Odpowiednia moc oraz konstrukcja wrzeciona zapewnia długoletnie użytkowanie.



Synergia doświadczeń

InfoTEC ENGINEERING, nowy dział InfoTEC CNC, który otwiera nową erę automatyzacji w Polsce. Budując synergię pomiędzy wiedzą i doświadczeniem klienta, a inżynierami InfoTEC CNC, InfoTEC ENGINEERING projektuje i optymalizuje proces produkcyjne kontrahenta. Opracowywanie modeli produkcyjnych opiera się na ścisłej współpracy z klientem, który występuje w roli eksperta z danej branży, a szeregiem badań prowadzonych przez wykwalifikowany zespół InfoTEC ENGINEERING. Efektem kooperacji są nie tylko dane tabelaryczne, ale również zaprojektowane i wyprodukowane maszyny uwzględniające wszystkie potrzeby i wymagania klienta.

InfoTEC ENGINEERING świadczy zarówno usługi doradcze, które pozwalają klientowi spojrzeć z innej perspektywy na procesy produkcyjne odbywające się w jego firmie, jak również projektuje i buduje maszyny indywidualne oraz automatyzuje produkcję.

Zapraszamy do bezpośredniej rozmowy z przedstawicielami InfoTEC ENGINEERING. Pozwoli to zobaczyć, w jaki sposób specjaliści z InfoTEC ENGINEERING mogą pomóc Państwu wejść na wyższy poziom rozwoju swojego przedsiębiorstwa.

Specjalizacja:

- Robotyka oraz tory dla robotów
- Pojazdy autonomiczne
- Transport międzyoperacyjny
- Manipulatory automatyczne
- Zautomatyzowane systemy magazynowe
- Opracowywanie innowacyjnych linii produkcyjnych
- Projektowanie i budowa prototypowych maszyn
- Kontrolery i detektory jakościowe
- Paletyzatory i depaletyzatory

AUTOMATYCZNY MAGAZYN INFOTEC 4 EVO

Automatyczny system magazynowania

Oferowany przez InfoTEC ENGINEERING automatyczny system magazynowania wyróżnia się modułowością, co sprawia, że projektowany pod klienta magazyn uwzględnia jego potrzeby i możliwości techniczne, tj.: ilość potrzebnych miejsc paletowych, ilość maszyn zintegrowanych z magazynem, możliwościami finansowymi czy dostępną powierzchnią w zakładzie. Modułowa budowa pozwala zintegrować zarówno centra obróbcze jak i piły panelowe, w różnych ilościach i konfiguracjach.

Ważnym aspektem wdrożenia automatycznego magazynu jest możliwość integracji z informatycznym systemem zarządzania magazynem/produkcją/maszynami/przedsiębiorstwem (WMS/MES/PLC/ERP). Połączenie w jedno środowisko informatyczne poszczególnych działań operacyjnych firmy, pozwala koordynować w czasie rzeczywistym procesy przebiegające w przedsiębiorstwie. Jest to także, doskonałe narzędzie, które pozwala m.in. na:

- rejestrację rzeczywistych czasów pracy oraz przestojów maszyn i ludzi - wiedza potrzebna do optymalizacji kosztów produkcji,
- śledzenie czasów realizacji danego zlecenia - korzystniejsze wyceny, lepsza koordynacja przyszłych zleceń,
- monitorowanie prac w toku w czasie rzeczywistym - precyzyjne określanie terminu realizacji zleceń oraz efektywniejsze planowanie produkcji,
- aktualizację stanów magazynowych zgodnie z rzeczywistą konsumpcją surowców - brak potrzeby utrzymywania dużych stanów magazynowych.

Robotyzacja
i automatyzacja
procesów produkcyjnych

#lookingahead

www.infotec-engineering.com

ROBOTYZACJA W MEBLARSTWIE



#lookingahead

Paletyzacja elementów nestingu przy wykorzystaniu sześciokościowego robota Kawasaki to kolejny krok w stronę automatyzacji i optymalizacji produkcji mebli skrzyniowych.

Zaimplementowany na stanowisku system wizyjny pozwala na precyzyjne pobieranie detali ze stołu odbiorczego maszyny. Robot Kawasaki wyposażony w dedykowane narzędzie podciśnieniowe, pobiera i układa elementy dowolnej wielkości. Wykorzystanie kamer, specjalnie zaprojektowanego chwytaka oraz zaawansowanego programu liczącego pozwala na bezbłędne pobieranie elementów o dowolnych rozmiarach i niezależnie od ewentualnych przesunięć. System jest w pełni zintegrowany z maszyną i jej oprogramowaniem CAD. Współpraca z oprogramowaniem CAD pozwala na realizowanie wielopoziomowego nestingu na palecie końcowej.

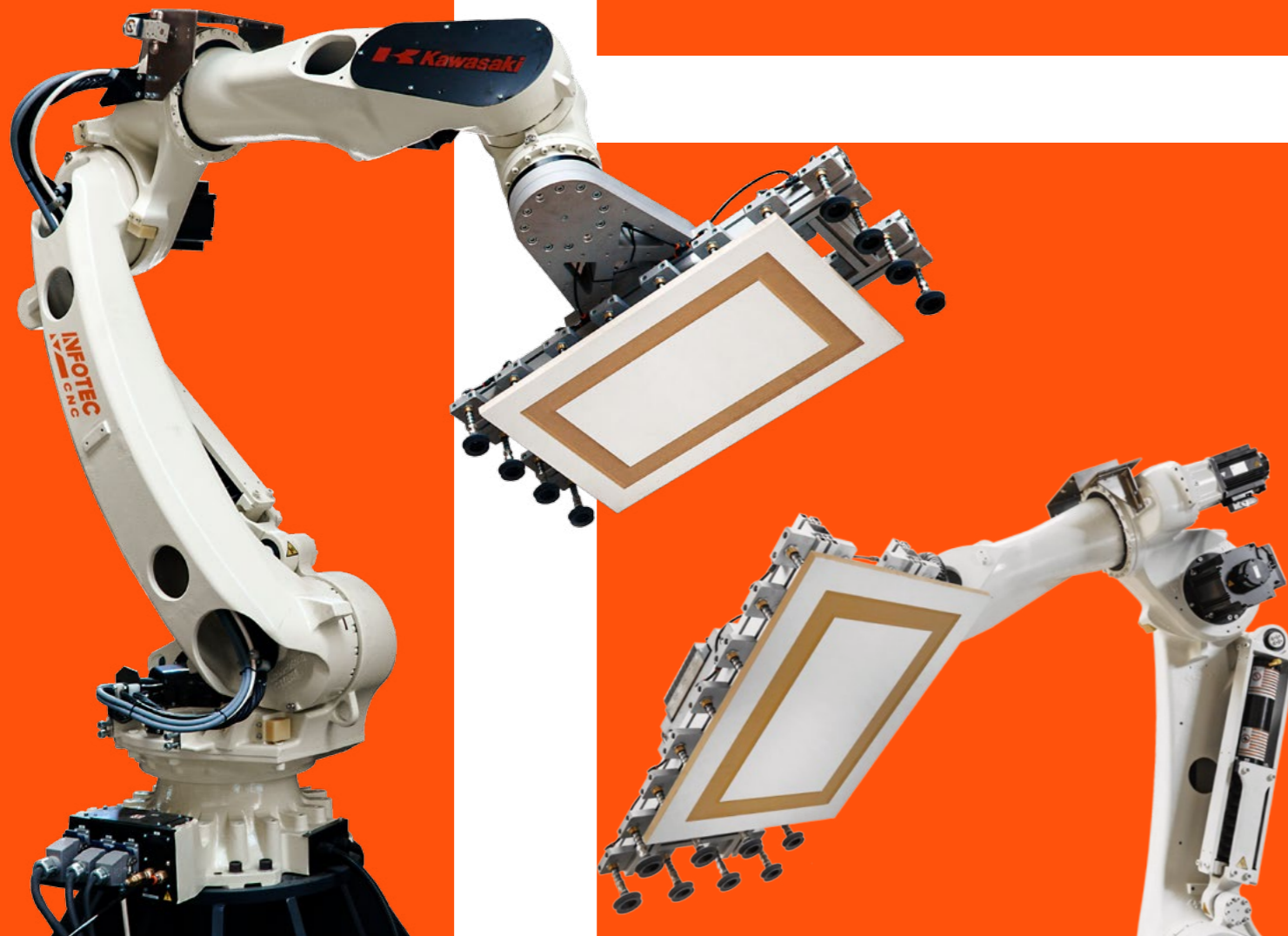
Innowacyjne stanowisko do produkcji elementów szkieletu mebli tapicerowanych to sposób na zwiększenie wydajności produkcji przy zachowaniu bieżących zasobów ludzkich.

Wykorzystanie sześciokościowego robota Kawasaki, wyposażonego w zestaw chwytaków mechanicznych oraz zszywacza automatycznego pozwala na precyzyjne, w 100% powtarzalne wykonanie detalu. Roboty Kawasaki cechuje bardzo duża dynamika ruchu, przy zachowaniu perfekcyjnej dokładności.

Czas trwania cyklu jest stały i pozwala ściśle określić wymagane ramy czasowe na realizację nakładów produkcyjnych. Rola operatora zostaje ograniczona do uzupełniania magazynów elementów oraz wywoływania cyklu wykonawczego. Użyty zszywacz posiada możliwość automatycznej wymiany pakietu zszywek co pozwala na automatyczną pracę bez przerw na jego załadunek.

MEBLE SKRZYNIOWE

MEBLE TAPICEROWANE





MEBLE SKRZYNIOWE



MEBLE BIUROWE



MEBLE LAZIENKOWE



ZABUDOWA KOMERCYJNA

Małe, wielkie możliwości

Długo oczekiwana premiera już w sprzedaży. Na targach Drema 2018, odbyła się premiera InfoTEC 950 D i była to okazja, aby zobaczyć na żywo pracę pionowego centrum obróbczego. Doskonała maszyna do szybkiej i elastycznej pracy. Idealnie sprawdzi się przy większych seriach, jak i produkcji typu Just in Time. Dzięki swojej kompaktowej wielkości oraz niskiej cenie w stosunku do możliwości, szczególnym zainteresowaniem będzie się cieszyć wśród mniejszych i średnich zakładów, aczkolwiek jakość i uniwersalność centrum sprawia, iż doskonale będzie sobie radzić również w dużych firmach.

InfoTEC 950D

Pionowe centrum obróbcze CNC

MEBLE SKRZYNIOWE



Głowica wiercąca wyposażona jest w 9 wiertel pionowych w standardowym rozstawie 32 mm, piętę do nutowania w osi X, oraz 6 wiertel do wierceń poziomych.

Maszyna wyposażona jest w elektrowrzeciono z semi automatyczną wymianą narzędzia na stożki HSK 40C marki HITECO o mocy od 6 kW w standardzie ER32, chłodzone powietrzem.



8m²

Nowość!

Wszechstronność na 7m²

Na 7m² znajduje się to czego można oczekiwać od najlepszych maszyn CNC. Pionowe centrum obróbcze InfoTEC CNC jest wyposażone w agregat wiertarski z możliwością wiercenia zarówno w płaskich powierzchniach, jak i wąskich oraz wrzeciono do frezowania i piłka do nacięć. Standardowe wyposażenie pozwala na wszechstronną obróbkę z czterech stron. Duża elastyczność i efektywność pracy sprawia, że w procesie produkcji może być wykorzystywana jako pierwsza maszyna CNC, jak również może stanowić uzupełnienie maszyn nestingowych.

InfoTEC 950D wychodzi na przeciw oczekiwaniom klientów. Skonfiguruj centrum pod swoje potrzeby.





Dwie technologie obróbki, dwa pola robocze, jedna maszyna!

InfoTEC 4121 **PRO Hybrid** jest to centrum obróbcze oparte o dwa niezależne pola robocze o różnych sposobach mocowania materiału i jego obróbki. Pierwsze pole robocze wyposażone jest w stół rastrowy ze specjalnie zaprojektowanymi kanalikami do równomiernego rozprowadzenia podciśnienia, za którego siłą jest mocowany materiał na polu roboczym. Drugie pole robocze wyposażone jest w ustawne belki z przyssawkami, do których za pomocą podciśnienia unieruchamiany jest element. Na pierwszym polu roboczym materiał obrabiany jest w 3. osiach za pomocą przemysłowego wrzeciona oraz za pomocą agregatu - wiercenie pionowe. Na drugim polu odbywa się obróbka formatki w 4 osi za pomocą agregatów mocowanych na wrzecionie - oś C. Drugie pole robocze - belkowe, pozwala na pracę w zakresie 360°.

InfoTEC 4121 **PRO Hybrid** rozwiązuje dylemat które centrum jest ważniejsze, czy belkowe, czy do nestingu?

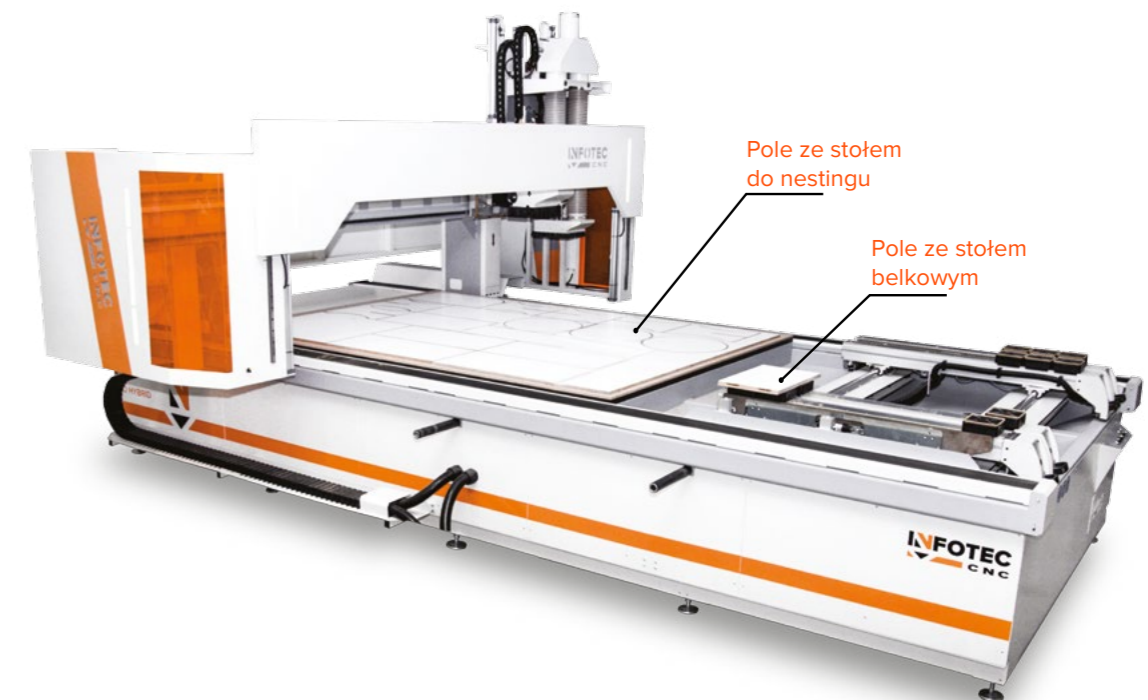
InfoTEC PRO Hybrid

Wieloperacyjne centrum CNC

MEBLE SKRZYNIOWE

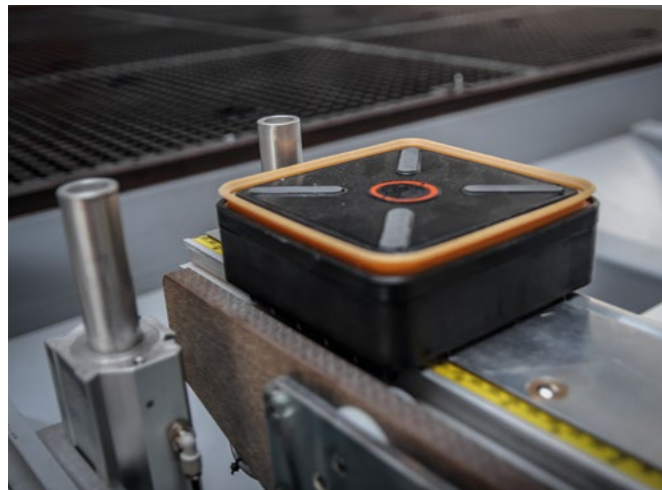
Wykorzystując maszyny **PRO HYBRID** w procesie produkcyjnym, uzyskuje się możliwość obróbki CNC pełnego formatu standardowej płyty meblowej (2800x2070mm) na jednym stanowisku roboczym. Kluczową innowacją opisywanej obrabiarki jest jednak połączenie wielosekcyjnego stołu podciśnieniowego (stołu nestingowego) ze stołem belkowym wyposażonym w próżniowe ssawki w jednolitej konstrukcji frezarki. Połączenie technologii **NESTINGU** oraz innowacyjna konstrukcja stołu pozwala na:

1. Uzyskanie ponadstandardowej uniwersalności w zakresie różnorodności obrabianych materiałów oraz zróżnicowania wielkości obrabianych przedmiotów, czyli zwiększono elastyczność produkcji i zakres produkcji.
2. Zmniejszenie konieczności transportu międzyoperacyjnego.
3. Oszczędność energii elektrycznej (kilka maszyn zastąpione jedną o sumarycznej funkcjonalności)
4. Oszczędność miejsca w hali produkcyjnej, sprowadzając kompleksową produkcję do jednego stanowiska
5. Zwiększoną dokładność i powtarzalność, zminimalizowanie ilość braków (charakterystyczna przewaga **NESTINGU** nad innymi technologiami).
6. Zmniejszenie ilości odpadów, w zależności od zlecenia produkcyjnego o 10 do 20% (technologia **NESTINGU**).
7. Zwiększenie bezpieczeństwa na stanowisku pracy (zaimplementowany program nie wymaga czynnego udziału operatora podczas pracy, zmniejszenie zapylenia).
8. Skrócono cykle produkcyjne.



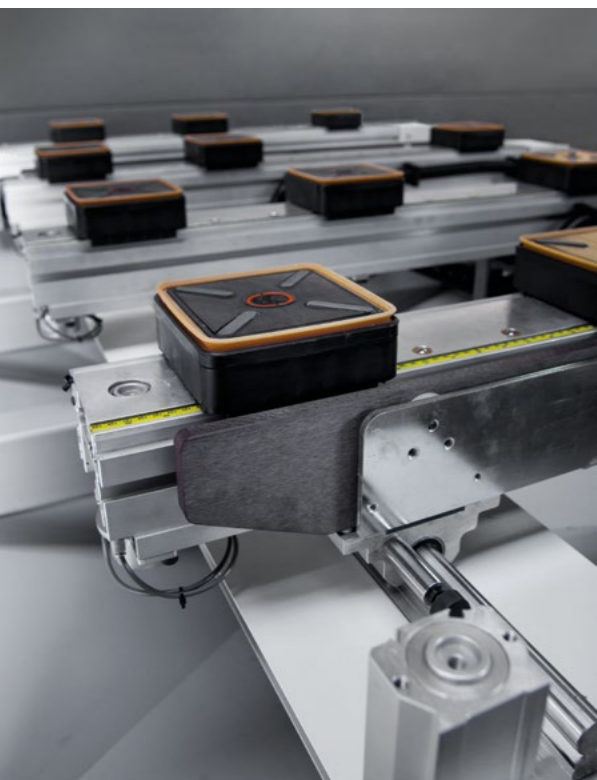
HYBRYDOWE CENTRUM CNC DO MEBLI ORAZ DRZWI

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/ [m/min.]	Moc wrzeciona [kW]	Ilość narzędzi w agregacie
InfoTEC 4121	2900x2100	100	1330/80	od 10 do 18	od 7
PRO Hybrid	1250x2100 4 belki				



Przykładowy proces produkcji mebli

1. Załadunek surowca na pole robocze ze stołem nestingowym.
2. Szybkie i powtarzalne bazowanie płyty meblowej na stole nestingowym.
3. Otworowanie płyty z wykorzystaniem wiertel przelotowych, nieprzelotowych, prawo i lewoskrętnych oraz puszkowych, za pomocą agregatu wielofunkcyjnego.
4. Otworowanie płyty, np. pod system Lamello.
5. Rozkrój płyty w technologii Nesting frezem palcowym.
6. Automatyczne czyszczenie stołu po wykonanych wcześniej operacjach obróbki.
7. Przejście na pole robocze ze stołem belkowym do dalszej obróbki elementów meblowych, m.in.:
 - wiercenia boczne (w tym pod kątem),
 - frezowania boczne,
 - nutowanie, cięcie pod kątem piłą
 - otworowanie kształtowe np. po system Lamello.



MASZYNY CNC DO STOLARKI OTWOROWEJ

Maszyny z serii X-PRO

InfoTEC CNC w swojej ofercie posiada również maszyny do stolarki otworowej zarówno aluminiowej, jak i drewnianej. Maszyny wyposażone są w zależności od potrzeb w 3, 4 lub 5 osi. Dodatkowo InfoTEC CNC posiada rozbudowany dział B+R oraz dział konstrukcji, który na życzenie klienta opracowuje indywidualne rozwiązania.





5. osi w nestingu pełnego wymiaru płyty meblowej.

InfoTEC CNC przedstawia 5. osiowe centrum obróbcze z możliwością nestingu i obróbki pełnego formatu płyty meblowej. Maszyna wyposażona jest w stół rastrowy z podciśnieniem do pewnego mocowania arkusza surowca, agregat wiertarski oraz wrzeciono do płynnej obróbki w pięciu osiach. W maszynie jest również możliwość zainstalowania przysawek do zamocowania materiału powyżej stołu obróbczego, co poszerza możliwości obróbki. Maszyna 5 osiowa oprócz nestingu zapewnia:

- obróbkę skomplikowanych kształtów w jednym ustawieniu dla zwiększenia produktywności,
- oszczędność czasu i pieniędzy poprzez mniejszą ilość użytych narzędzi i przyrządów (agregaty itp.)
- zwiększona wydajność,
- większą dokładność części dlatego, że obrabiany przedmiot nie jest przenoszony pomiędzy maszynami,
- możliwość korzystania z krótszych narzędzi w celu uzyskania większych prędkości skrawania i unikania drgań narzędzia.

InfoTEC 5 AXIS

5. osiowe centrum CNC

MEBLE SKRZYNIOWE



Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeczona [kW]	Waga min. [kg]
InfoTEC 3121 5 AXIS	3100x2100	350	1330/80	od 8 do 20	5700

Zakres pracy w pięciu osiach

Pięć-osiove centra obróbcze rzadko spotykane są w przedsiębiorstwach, które produkują meble twarde, niemniej jednak są firmy, które kompleksowo podchodzą do swoich klientów i oferują im pełen zakres wyposażenia mieszkania. 5. osiowe centra obróbcze w branży meblowej kierowane są głównie do producentów krzesła o krzywoliniowych oparciach oraz do mebli o trójwymiarowej formie, np. fronty promieniowe. Możliwość bocznego frezowania, znacznie poszerza możliwości obróbki, co sprawia, iż zakres ofertowy firmy jest znacznie szerszy.





AUTOMATYZACJA

MEBLE TAPICEROWANE

Konturowka pionowa **InfoTEC VAC FOAM** jest wszechstronnym urządzeniem do rozkroju różnego rodzaju pianek poliuretanowych o różnych twardościach. W opcji jest również możliwość rozkroju włókniny tapicerskiej (owaty). Cięcie odbywa się za pomocą ostrza obrotowego, bezkońcowego. Do rozkroju wykorzystywane są obrotowe stoły, które pozwalają wykonywanie elementów meblowych z arkuszy pianki i owaty o dowolnych kształtach. W opcji jest możliwość doposażenia konturowki poziomej w stoły buforowe do przygotowania (lagowania) arkuszy pianki.

Automatyka maszyny jest sterowana za pomocą oprogramowania umieszczonego przy pulpicie sterującym. W celu otrzymania pożądanego kształtu, który określi ścieżkę cięcia można zastosować m.in.: stół do digitalizacji, skanera lub stworzyć rysunek w programie CAD i zapisany w formacie DXF. Dostarczane przez **InfoTEC CNC** oprogramowania zawiera bardzo mocny algorytm nestingu przestrzennego, co pozwala optymalnie rozłożyć poszczególne elementy na surowcu, co przekłada się na oszczędność materiału.

Produkcja sterowana cyfrowo sprawia, iż cały proces produkcji półfabrykatów może być obsługiwany przy udziale jednej osoby, co eliminuje ręczną obróbkę wykonywaną przy tradycyjnej metodzie oraz dużą oszczędność materiału dzięki wydajnemu algorytmowi przestrzennego nestingu.

InfoTEC VAC FOAM

Pionowa maszyna do cięcia konturowego pianki z bloków

MASZYNY DO KROJOWNI



Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/ [m/min.]	Moc silnika [kW]	Skok obrotu stołu co	Ilość narzędzi
InfoTEC VAC FOAM	2000x2200	800	700/42	4	90°	1



KONTUROWY ROZKRÓJ BLOKU PIANKI



KONTUROWY ROZKRÓJ PLASTRÓW OWATY

Atrybuty i zastosowanie w skrócie

- Ciężka stalowa rama i brama maszyny,
- System cięcia: ostrze obrotowe bezkońcowe,
- Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem LCD,
- 2 stoły taśmowe sprzężone ze sobą do przesuwania bloku,
- Taśmy nośne z napędem do łatwego załadunku i rozładunku materiału,
- Pneumatyczne napięcie ostrza z regulacją,
- Prędkość cięcia regulowana za pomocą potencjometru,
- Automatyczne wyłączanie maszyny po zakończeniu cyklu pracy,
- System zabezpieczeń pracy maszyny,
- Napędy AC serwo,
- Oprogramowanie do projektowania z funkcją automatycznego nestingu (optymalizacji układów),
- Zestaw smarujący do maszyny,
- Moc silnika napędu noża: 4 kw,
- Laser do pozycjonowania materiału.



MEBLE TAPICEROWANE



AUTOMATYZACJA

Optimalizacja w rozkroju

InfoTEC CNC, firma wyspecjalizowana w produkcji maszyn sterowanych komputerowo, wprowadziła na rynek innowacyjne systemy do rozkroju pianki poliuretanowej, które mocno wpływają na usprawnienie procesów produkcji oraz na ich optymalizację. Automat pionowy InfoTEC 2321 APC zaprojektowany został do rozkroju bloków pianki na wąskie formaty. Zakres pracy pola roboczego pozwala na obróbkę w zakresie 2300x2100x1300mm. Pole robocze posiada poduszkę powietrzną oraz laserowy pomiar długości cięcia względem rozmiaru pianki. Cięcia prowadzone jest za pomocą piły taśmowej ząbkowanej.

InfoTEC VA FOAM

Automat pionowy do rozkroju pianki PUR

MASZYNY DO KROJOWNI

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/ [m/min.]	Moc silnika [kW]	Skok obrotu stołu co:	Ilość narzędzi
InfoTEC 2321 APC	2300x2300	1350	500/30	3	0°	1





MEBLE TAPICEROWANE



AUTOMATYZACJA

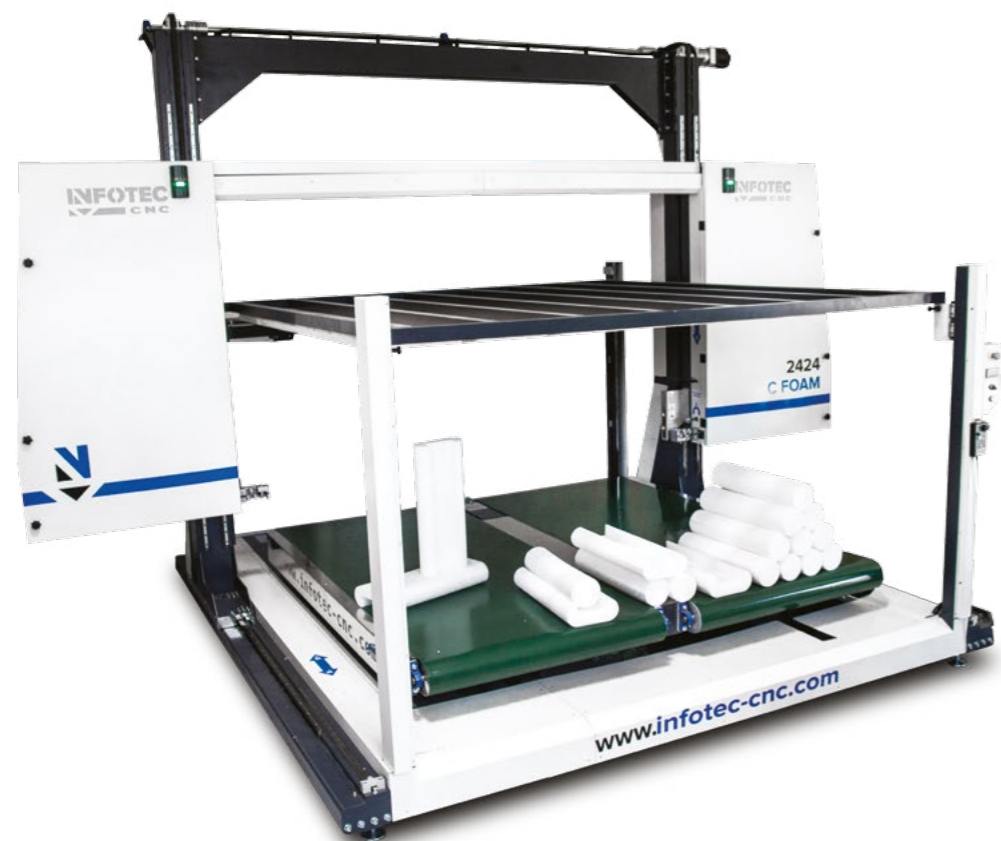
Konturówka pozioma/pionowa

Nowością w InfoTEC CNC jest maszyna do wycinania konturowego pianek nożem ząbkowanym bezkońcowym. Maszyna do cięcia konturowego wycina różnorodne kształty w wielorakich rodzajach elastycznych pianek poliuretanowych. InfoTEC 2424 C FOAM znajduje zastosowanie głównie w branży meblarskiej, szczególnie przy produkcji mebli tapicerowanych czy przy produkcji materacy. Konturówka posiada wszechstronne zastosowanie, dzięki możliwości rozkroju pianek w blokach o maksymalnym rozmiarze do 2400x2400x1300mm. Maszyna jest wyposażona w stół obrotowy dzięki któremu, można wycinać bardzo skomplikowane przestrzenne kształty. Urządzenie C FOAM może być także, wykorzystywane do plastrowania bloków pianki jako alternatywa dla innych maszyn typu automat pionowy, poziomy.

InfoTEC C FOAM

Maszyna do cięcia konturowego pianki z bloków

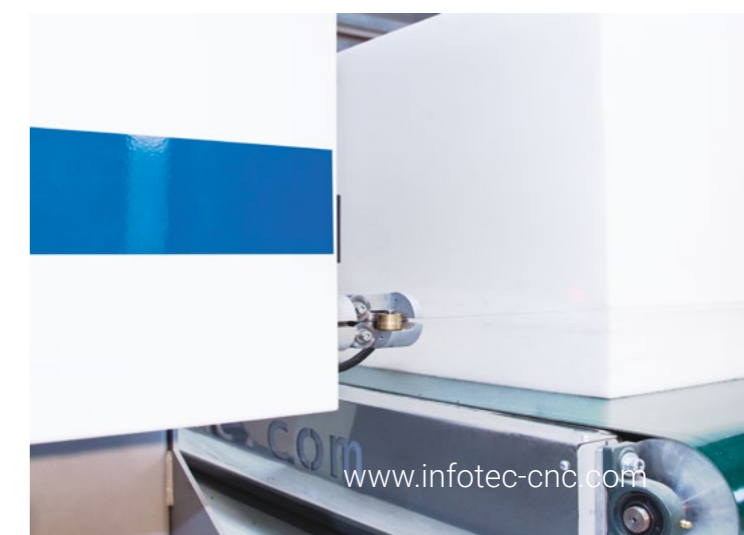
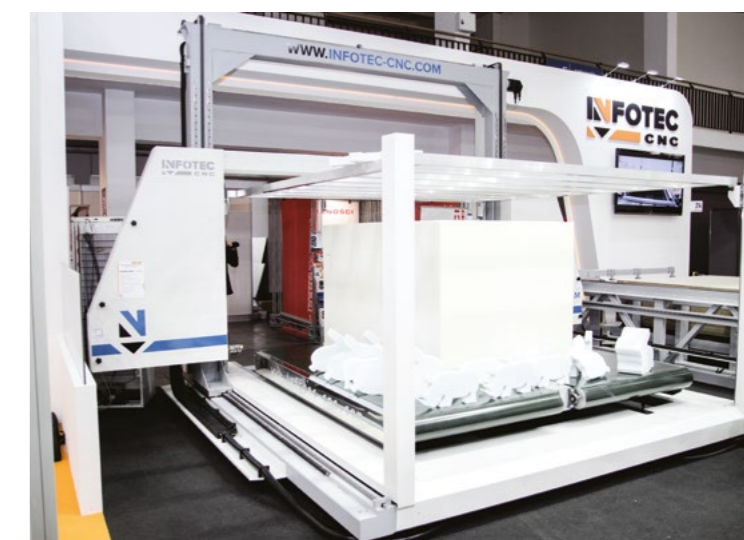
MASZYNY DO KROJOWNI



Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/ [m/min.]	Moc silnika [kW]	Skok obrotu stołu co:	Ilość narzędzi
InfoTEC 2424 C FOAM	2400x2400	1300	250/15	5,5	90°	1

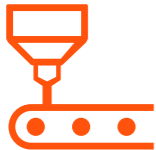
Konturówka do rozkroju pianki

Proces produkcji kontrolowany jest za pomocą zaawansowanego oprogramowania dostarczanego wraz z maszyną. Oprogramowanie zawiera także, bardzo mocny algorytm nestingu (optymalizacji rozłożenia poszczególnych elementów do rozkroju na materiale). Cyfrowa produkcja sprawia, iż cały proces produkcji półfabrykatów może być obsługiwać przy udziale jednej osoby co eliminuje ręczną obróbkę wykonywanej przy tradycyjnej metodzie.





MEBLE TAPICEROWANE



AUTOMATYZACJA

Kompaktowy cutter z lagowarką

InfoTEC 1616 C TEX zaprojektowany został z myślą o mniejszych krojowniach i zakładach tapicerskich. Jak również o producentach mebli tapicerowanych, którzy oczekują pełnej kontroli nad produkcją i chcą samodzielnie prowadzić rozkrój materiałów. C TEX posiada dwa pola robocze o wymiarach 1600x1600mm - 1. do cięcia oraz 2. do kompletacji gotowych elementów. Oba pola robocze połączone są taśmą typu conveyor. Cutter może być rozbudowany o dodatkowe narzędzia, jak również może być dostosowany do wymogów produkcyjnych klienta względem rozmiaru pola roboczego.

InfoTEC C TEX

Dwupolowy cutter do cięcia tekstyliów

MASZYNY DO KROJOWNI

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/ [m/min.]	Moc wrzeczona [kW]	Oscylacja noża/min.	Ilość narzędzi
InfoTEC C TEX	1600x1600	50	1500/90	brak	15 000	3



Obejrzyj film i zobacz pracę InfoTEC C TEX



MASZYNY CNC
DLA PROFESJONALISTÓW

INFOTEC
CNC

www.infotec-cnc.com

InfoTEC CNC Sp. z o.o.

Zasutowo, ul. Krótka 8
62-330 Nekla, Polska

mail: biuro@infotec-cnc.com
tel.: +48 61 8 333 999

Dział Sprzedaży

Zasutowo, ul. Krótka 8
62-330 Nekla, Polska

mail: sprzedaz@infotec-cnc.com
tel.: +48 690 414 450

Facebook



YouTube