KONTURÓWKA PIONOWA
InfoTEC VAC FOAM

Konturówka pionowa InfoTEC VAC FOAM jest wszechstronnym urządzeniem do rozkroju różnego rodzaju pianek poliuretanowych o różnych twardościach. W opcji jest również możliwość rozkroju wókniny tapicerskiej (owaty). Cięcie odbywa się za pomocą ostrza obrotowego, bezkończowego. Do rozkroju wykorzystywane są obrotowe stoły, które pozwalają wykonywanie elementów meblowych z arkuszy pianki i owaty o dowolnych kształtach. W opcji jest możliwość doposażenia konturówki poziomej w stoły buforowe do przygotowania (lagowania) arkuszy pianki.

Automatyka maszyny jest sterowana za pomocą oprogramowania umieszczonego przy pulpicie sterującym. W celu otrzymania pożądanego kształtu, który określi ścieżkę cięcia można zastosować m.in.: stół do digitalizacji, skanera lub stworzyć rysunek w programie CAD i zapisany w formacie DXF. Dostarczane przez InfoTEC CNC oprogramowania zawiera bardzo mocny algorytm nestingu przestrzennego, co pozwala optymalnie rozłożyć poszczególne elementy na surowcu, co przekłada się na oszczędność materiału.

Produkcja sterowana cyfrowo sprawia, iż cały proces produkcji półfabrykatów może być obsługiwać przy udziale jednej osoby, co eliminuje ręczną obróbkę wykonywanej przy tradycyjnej metodzie oraz dużą oszczędność materiału dzięki wydajnemu algorytmowi przestrzennego nestingu.

AUTOMATYZACJA

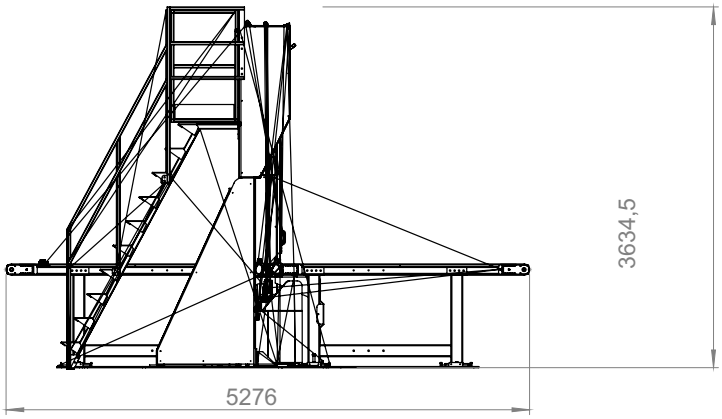
MEBLE **TAPICEROWANE**

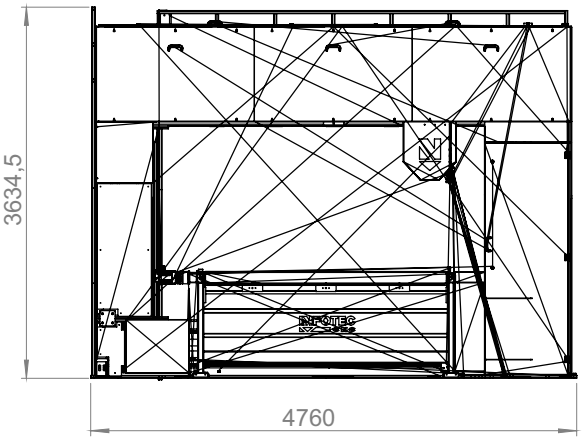
Obejrzyj film
i zobacz pracę
InfoTEC VAC FOAM

ROZKRÓJ PIANKI

CIĘCIE OWATY

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/ [m/min.]	Moc silnika [kW]	Skok obrotu stołu co	Ilość narzędzi
InfoTEC VAC FOAM	2000x2200	800	700/42	4	90°	1





Atrybuty i zastosowanie w skrócie

- Ciężka stalowa rama i brama maszyny,
- System cięcia: ostrze obrotowe bezkończowe,
- Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem LCD,
- 2 stoły taśmowe sprzężone ze sobą do przesuwania bloku,
- Taśmy nośne z napędem do łatwego załadunku i rozładunku materiału,
- Pneumatyczne napinanie ostrza z regulacją,
- Prędkość cięcia regulowana za pomocą potencjometru,
- Automatyczne wyłączanie maszyny po zakończeniu cyklu pracy,
- System zabezpieczeń pracy maszyny,
- Napędy AC serwo,
- Oprogramowanie do projektowania z funkcja automatycznego nestingu (optymalizacji układów),
- Zestaw smarujący do maszyny,
- Moc silnika napędu noża: 4 kw,
- Laser do pozycjonowania materiału.

TWÓJ PARTNER

Posiadamy 20 letnie doświadczenie w projektowaniu i budowie profesjonalnych frezarek CNC, klienci wybierający nasz produkt zyskują nie tylko doskonała maszynę, ale przede wszystkim sprawdzonego partnera oraz pewność wsparcia na każdym etapie inwestycji w nowoczesny park maszynowy marki INFOTEC CNC.

JAKOŚĆ I PRECYZJA

Maszyny do drewna i materiałów drewno pochodnych produkcji INFOTEC CNC to urządzenia przemysłowe przeznaczone do pracy ciągłej. Stałą kontrola jakości oraz najwyższej klasy podzespoły użyte do produkcji maszyn INFOTEC CNC są gwarantem niezawodności, trwałości i precyzji Państwa nowej maszyny. Firma InfoTEC do projektowania swoich centrów obróbczych wykorzystuje najnowsze technologie modelowania CAD 3D. Każdy element urządzenia przed wdrożeniem produkcyjnym przechodzi szereg testów syntetycznych pod kątem obciążeń statycznych i dynamicznych. Takie podejście do produkcji daje gwarancję zachowania wysokich parametrów pracy maszyny nawet podczas długoletnie intensywnej eksploatacji.

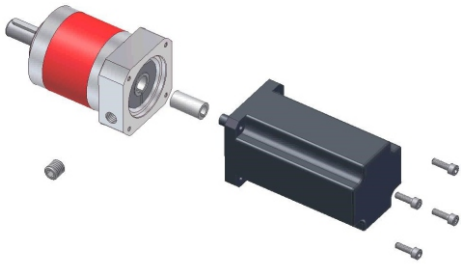
WSPARCIE I SERWIS

Wiemy, że utrzymanie wysokiej wydajności produkcji w Państwa firmie jest bardzo ważne. Wiąże się to z niezawodnością maszyn ale także z szybka reakcja serwisu. Nasz zespół serwisowy działa błyskawicznie a na czas naprawy uszkodzonych elementów montujemy części zmiennie, unikając w ten sposób przestoju w produkcji w Państwa firmie.

RAMA I BRAMA MASZYNY

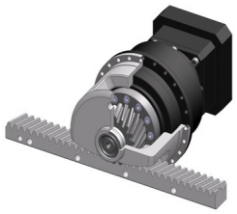
Wszystkie elementy konstrukcyjne maszyny wykonane są z wysokiej jakości stali spawanej elektrycznie. Wszystkie profile są żebrowane i wzmacniane wewnętrznie tak aby zagwarantować maksymalną sztywność korpusu. Cała konstrukcja ponadto jest obrabiana z jednego zamocowania na wielkogabarytowym centrum obróbczym, zapewnia to maksymalną precyzje wykonania i prawidłowe przygotowanie płaszczyzn pod montaż elementów ruchu liniowego. Przed procesem obróbki mechanicznej zarówno brama i rama maszyny poddawane są odprężaniu w celu redukcji naprężeń powstałych podczas procesu spawania.

SYSTEMY NAPEDU OSI X, Y i Z



Silniki napędowe SERVO AC

InfoTEC stosuje energooszczędne napędy serwo AC w klasie sprawności EFF1, kontrolowane przez sterownik cyfrowy. Gwarantuje to wysokie prędkości robocze urządzenia przy zachowaniu doskonałej jakości obróbki. Napędy AC serwo pracują w połączeniu ze sterownikami w układzie zamkniętej pętli dzięki czemu cały proces obróbki jest niezawodny. Brama maszyny napędzana jest za pomocą dwóch niezależnych silników serwo, silniki umieszczone są po obu stronach bramy, zespół nośny głowicy skrawającej oraz pozostałych narzędzi w tym agregatu wiertarskiego przemieszczany jest za pomocą jednego napędu.



Przeniesienie napędu

Brama maszyny wraz z osprzętem porusza się wzdłuż osi X i Y za pośrednictwem mechanizmu zębatego o skośnym uzębieniu wykonanym z utwardzanej i hartowanej stali, do przeniesienia napędu między serwo silnikiem a kołem zębatym wykorzystywana jest precyzyjna bezluzowa jednostopniowa przekładnia planetarna. Takie rozwiązanie zapewnia duże wartości przyśpieszeń i prędkości skrawania. Zastosowane listwy jak i koła zębate wykonane są w klasie dokładności DIN 6 daje to gwarancje długowieczności tych podzespołów oraz wysoką precyzję pozycjonowania. Napęd w osi Z (przesuw pionowy) gdzie szczególną rolę odgrywa precyzja pozycjonowania realizowany jest za pomocą śruby kulowej z nakrętką z napięciem wstępnym marki BOSCH.

Prowadnice

Maszyna porusza się we wszystkich osiach po wysokiej klasy prowadnicach liniowych marki BOSCH, przy pomocy wózków kulkowych ze wstępnym napięciem oraz systemem zgarniaczy i uszczelnień które zapewniają dużą szczelność i żywotność tych elementów. Wszystkie fazy montażu przewidują kontrolę zgodności z wymaganiami przeprowadzaną wg specjalnych procedur testowych. Regulacja wszystkich prowadnic liniowych przeprowadzana jest z użyciem poziomicy elektronicznej, dokładność pozycjonowania i pracy sprawdzana jest za pomocą urządzeń marki RENISHAW. Urządzenie po osiągnieciu gotowości zostaje poddane testom praktycznym polegającym na ciągłej pracy z wykorzystaniem wszystkich zespołów roboczych i elementów konstrukcyjnych.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA I PNEUMATYCZNA

Szafa sterownicza i okablowanie

Szafa elektryczna i komponenty elektryczna maszyny wykonane są w zgodności z normami CEI EN 60204-1 i CEI EN 60439-1. Okablowanie użyte do budowy maszyny to specjalne dobrane do ruchu liniowego przewody gwarantujące odporność na wielokrotne zginanie przez wiele milionów cykli. Szafa sterownicza jest zabezpieczona przed penetracją pyłu oraz odpowiednio wentylowana by zapewnić nieprzerwaną prace podzespołów nawet w wysokich temperaturach.

Przenośny pilot sterowania

Maszyna wyposażona jest w przenośny pilot zdalnego sterowania z mocowaniem magnetycznym, z poziomu panelu operator ma dostęp do większości funkcji sterujących jak: stawianie punktu startowego, wykonanie jazdy referencyjnej, rozpoczęcie obróbki, przesuwanie osi maszyny w trybie ręcznym itp.

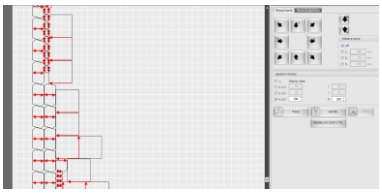
Pneumatyka

Do budowy urządzenia wykorzystujemy tylko i wyłącznie wysokiej jakości elementy pneumatyczne marki METALWORK.

SYSTEM STEROWANIA I PROGRAM STERUJĄCY (HMI)

Sterownik CNC
System InfoCAM PRO V5 zainstalowany na komputerze z systemem WINDOWS w połączeniu z wydajnym kontrolerem CNC 3ciej generacji steruje wszystkimi procesami obróbczymi na maszynie i prowadzi kontrole stanów logicznych układów cyfrowych zainstalowanych na maszynie.

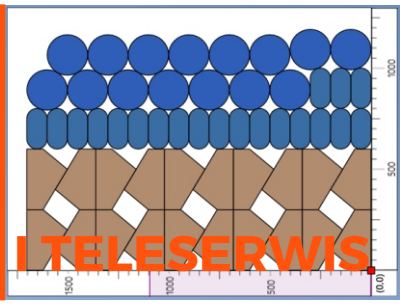
Komputer sterujący
Maszyna wyposażona jest w profesjonalny komputer z graficznym interfejsem, komputer posiada następującą specyfikacje techniczna. Komputer podtrzymywany jest za pomocą wbudowanego UPS w razie zaniku zasilania u klienta dzięki czemu możliwe jest bezpieczne zakończenie pracy na maszynie CPU Intel(R) 4 GB RAM 64 GB SSD lub więcej Karta graficzna Intel(R) Karta sieciowa do podłączenia do sieci LAN klienta 21" LCD Klawiatura i mysz Zewnętrzny port USB



Program sterujący (HMI)
Maszyna wyposażona jest w innowacyjny system sterowania – INFOCAM PRO HMI™ . Jest to zaawansowany technologicznie lecz łatwy w użyciu system sterowania. Główną zaletą programu jest to iż niewykwalifikowany pracownik poznaje obsługę w ciągu 1 dnia szkolenia.

OPROGRAMOWANIE

Maszyna dostarczana jest z programem CAD/CAM z funkcja nestingu. Oprogramowanie jest łatwe w użyciu oraz posiada polski interfejs. Dzięki jego prostocie możliwe jest bardzo szybkie wdrożenie pracowników i uruchomienie procesu produkcji bezpośrednio w dniu dostawy maszyny. Oprogramowanie pozwala na import popularnych rozszerzeń n plików jak DXF.



Wiemy, że utrzymanie wysokiej wydajności produkcji w Państwa firmie jest bardzo ważne. Wiąże się to z niezawodnością maszyn ale także z szybka reakcja serwisu. Nasz zespół serwisowy działa błyskawicznie a na czas naprawy uszkodzonych elementów montujemy części zamiennie, unikając w ten sposób przestoju w produkcji w Państwa firmie.
Centrum po podłączeniu do sieci Internet może być także serwisowane za pośrednictwem zdalnego dostępu, pozwala to w sposób natychmiastowy na odczytanie danych z czujników na maszynie i zweryfikowanie poprawnej pracy zespołów elektrycznych i elektronicznych. W rezultacie następuje zmniejszenie ewentualnych przestojów centrum związanych z błędami operatorskimi do minimum. Dzięki zdalnemu dostępowi możliwa jest także aktualizacja oprogramowania.

Usługa teleserwisu jest bezpłatna w całym okresie użytkowania maszyny.

CYFROWA PRODUKCJA **MEBLI NA WYMIAR**

InfoTEC READY

TWOJA STOLARNIA JUŻ NA 26 m²

DWA ZINTEGROWANE MODUŁY, JEDEN PROCES, 100% ELASTYCZNOŚCI

GOTÓW BY WNIEŚĆ TWOJĄ STOLARNIĘ NA WYŻSZY POZIOM?

100% ELASTYCZNOŚCI
PRODUKCJI MEBLI NA WYMIAR

Rewolucja w procesie produkcji mebli na wymiar. Wybierz z ponad 2000 gotowych projektów mebli skrzyniowych, albo stwórz konstrukcję mebla po swojemu, następnie równie w prosty z obszernej biblioteki dobierz okucia, akcesoria oraz dekory płyt i oszczędzaj czas!

Pamiętaj, każdy z gotowych projektów możesz dodatkowo jeszcze indywidualnie dopasować uwzględniając takie parametry jak: wysokość, głębokość, szerokość, skosy czy system łączenia.

JEDEN PŁYNNY PROCES
PRODUKCJI MEBLI NA WYMIAR

Zarządzanie produkcją jest łatwiejsze niż myślisz. Nigdy wcześniej nie było aż tak proste i dostępne od zaraz. Korzystając z systemu InfoTEC CAM CABINET możesz zarządzać produkcją z dowolnego miejsca. Wystarczy kliknąć myszką, aby zatwierdzić projekt i wysłać go bezpośrednio na produkcję. Przez system możesz także komunikować się z zespołem, dzięki czemu, żadne informacje i polecenia służbowe nie przepadną.

Programy produkcyjne, wyceny, listy materiałowe czy dokumenty montażowe? Proste. Wygeneruj automatycznie z projektu klikając jeden przycisk. Może o tym nie wiesz, ale projektując w systemie InfoTEC CAM CABINET program w inteligentny sposób sam generuje wszystkie niezbędne pliki, dokumenty oraz listy materiałowe, dzięki temu nie musisz poświęcać na to czasu. Po prostu klikasz i masz!

DWA POŁĄCZONE MODUŁY
PRODUKCJI MEBLI NA WYMIAR

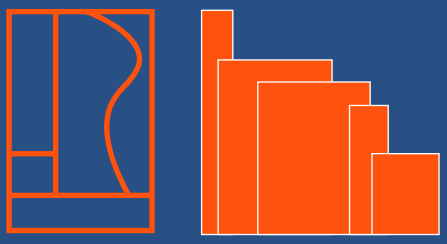
Produkcja. Nic prostszego. Kładziesz płytę meblową w pełnym formacie na stole roboczym centrum obróbczego InfoTEC EVOLUTION, wybierasz program (który został już automatycznie wygenerowany w systemie) i maszyna samodzielnie wykonuje wiercenia, nutowania i rozkrój płyty na formatki w jednym nieprzerwanym procesie, powtarzalnie i w najwyższej jakości.

PEŁNA KONTROLA NAD PRODUKCJĄ MEBLI NA WYMIAR

Przejmij pełną kontrolę nad swoją produkcją. Z InfoTEC READY przestajesz być uzależniony od firm zewnętrznych wykonujących dla Ciebie zlecenia. Samodzielnie formatuj i nawiercaj płytę, czy też samodzielnie twórz własne niepowtarzalne fronty. Zrób wszystko na miejscu, kontroluj jakość i nie czekaj w kolejce, i do tego decyduj co jest na bieżąco produkowane.

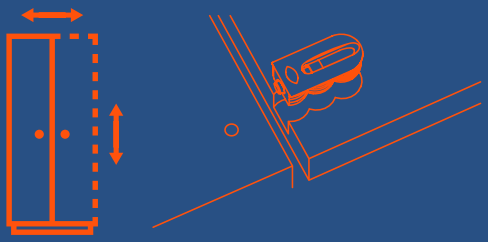
ELASTYCZNOŚĆ DO ^{2}

Dopasuj swoją nowoczesną stolarnie pod własne potrzeby. InfoTEC READY posiada możliwość konfiguracji pod względem wydajności, a minimalna przestrzeń jaką potrzebujesz to 26m^2.



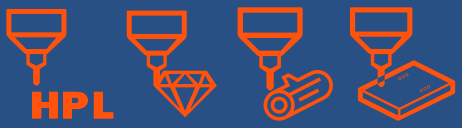
Koniec z liczeniem i samodzielną optymalizacją. Teraz InfoTEC CAM CABINET zrobi to za Ciebie i jeszcze zaoszczędzi dla Ciebie czas i materiał, szczególnie kiedy agregujesz kilka zleceń.

Zmienił Ci się format płyty? Nie ma to znaczenia, kiedy masz InfoTEC EVOLUTION , który dopasowuje się do Ciebie.



Klient zmienia zdanie? To już nie problem. InfoTEC CAM CABINET jest tak elastyczny, że podmiana prowadnicy czy wymiarów zajmuje sekundy, a reszta dzieje się automatycznie.

InfoTEC READY jest gotowy na nowoczesne złącza meblowe i na te tradycyjne, wybór należy do Ciebie.



Obrabiaj różnorodne materiały na jednym centrum obróbczym, od HPL przez konglomeraty i tworzywa sztuczne, drewno lite, kończąc na tradycyjnej płycie wiórowej i MDF.

WYBIERZ SWOJĄ NOWĄ STOLARNIE
DOPASUJ, PRODUKUJ I ZARABIAJ

INFOCAM CABINET powered by ABRYS System +

EVO

LUB

PRO EVO

LUB

PRO EVO PLUS

INFOTEC CNC | BLIŻEJ CIEBIE!

Zapisz się już dziś!

Jesteś zainteresowany warsztatami dla Profesjonalistów?

Wyślij zgłoszenie na adres!

warsztaty@infotec-cnc.com

INFOTEC WORKSHOP

WARSZTATY STOLARSKIE
DLA PROFESJONALISTÓW

Podczas warsztatów omawiamy jak kształtuje się przyszłość branży meblarskiej oraz pokazujemy w praktyce, jak działa cyfrowa produkcja mebli skrzyniowych, która jest nieuniknionym elementem przyszłości. Jest to także doskonała okazja, aby wymienić się doświadczeniem

MASZYNY CNC
DLA PROFESJONALISTÓW

www.infotec-cnc.com

InfoTEC CNC Sp. z o.o.
Zasutowo, ul. Krótka 8
62-330 Nekla, Polska

mail: biuro@infotec-cnc.com
tel.: +48 61 8 333 999

Dział Sprzedaży
Zasutowo, ul. Krótka 8
62-330 Nekla, Polska

mail: sprzedaz@infotec-cnc.com
tel.: +48 690 414 450

Zdjęcia:
mgr inż. Jerzy Ostrowski | InfoTEC CNC oraz zdjęcia stockowe.

Zastrzegamy możliwość zmian w promowanych wydarzeniach.
Zastrzegamy możliwość zmian konstrukcyjnych, wyposażenia oraz parametrów maszyn.
Zdjęcia, ilustracje oraz parametry mają wyłącznie charakter poglądowy
i nie stanowią oferty w rozumieniu Art. 66 Kodeksu Cywilnego